



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

DURALTEX 1805 / 1807

Cubiertas y recubrimientos epoxi-novolac para pisos.

**RECUBRIMIENTOS
PISOS DECORATIVOS**
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 06.23

DESCRIPCIÓN

DURALTEX 1805 es un recubrimiento epoxi-novolac de dos componentes, 100 % sólidos, que ofrece excelente resistencia química para sustancias químicas agresivas como el ácido sulfúrico al 98 %, ácido clorhídrico al 37 % y otras sustancias químicas industriales.

DURALTEX 1805 también se utiliza en aplicaciones con llana o en sistemas con aspersión de agregado. **DURALTEX 1807** es una versión rellena de hojuelas y de alto espesor que se utiliza para recubrir muros o pisos. Todos los productos **DURALTEX** ofrecen buena resistencia a la abrasión y al impacto; fueron formulados para ser amigables con el usuario, con un bajo nivel de olor, larga trabajabilidad y buenas características de aplicación. Mediante el uso de agregados específicamente mezclados con **DURALTEX 1805**, podrá lograr alta resistencia temprana y excelente resistencia al impacto y abrasión para aplicaciones exigentes de pisos.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Procesos químicos y áreas de drenaje.
- Muelles de carga.
- Pasillos, rampas.
- Instalaciones de tratamiento de aguas residuales.
- Pisos industriales.
- Plantas de alimentos y bebidas.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Vida útil de largo plazo.
- Excelente resistencia química.
- Uso en sistemas con llana o sistemas por aspersión de agregado.
- Resistencias tempranas muy altas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los siguientes valores fueron obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables en su aplicación en campo.

DURALTEX	1805	1807
Relación de mezcla (A:B), volumen	2:1	2:1
Viscosidad de la mezcla, cps	1,000 a 1,800	3,000 a 5,000
Tiempo de gelado (100g), min	30 a 40	30 a 40 min
Tiempo de trabajabilidad 3 Gal (11.4 L), min	15 a 20	15 a 20
Resistencia a la tensión (ASTM D638), MPa	34.5 a 37.9	34.5 a 37.9
Elongación a la rotura, %	2 a 8	2 a 6
Resistencia a la compresión (ASTM D695), MPa	62.1 a 68.9	62.1 a 68.9
Dureza Shore D a 1 Día (ASTM D 2240)	90 a 95	90 a 95
Resistencia a la compresión con agregados, (MPa)	---	---
Agregado graduado, 8:1 por peso	82.7 a 89.6	N/A
Arena Sílica Malla 20/40, 3:1 por peso	41.4 a 51.7	N/A
Cumplimiento con ASTM C722	SI	SI
Libre al Tacto (24°C)	5 a 8 hrs	5 a 8 hrs

Los valores presentados son típicos y no necesariamente constituyen una referencia para crear especificaciones.

Apariencia: Los colores estándar son: Gris claro, Gris oscuro, Rojo Azulejo y Neutro.

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

DURALTEX 1805 y 1807 vienen en presentaciones de 3 galones (11.4 L).

RECUBRIMIENTO LIMPIO (PISO/MURO)	m ² /L
Duraltex 1705 (clear), capa de primario	7.4 a 8.6
Duraltex 1707, 1ª Capa	1.7 a 2.2
Duraltex 1707, 2ª Capa	1.7 a 2.2
RECUBRIMIENTO DE AGREGADO POR ASPERSIÓN	Rendimientos
Duraltex 1705, 1ª Capa	1.7 a 2.2 m ² /L
Agregado por aspersión	4.9 a 9.8 Kg/m ²
Duraltex 1705, para cada capa agregada	1.7 a 2.2 m ² /L
Agregado por aspersión	4.9 a 9.8 Kg/m ²
Duraltex 1705, capa de sellado	3.4 a 3.9 m ² /L

RECUBRIMIENTO DE AGREGADO POR ASPERSIÓN	m ² /L
Duraltex 1705, 1ª Capa	7.4 a 8.6
Capa con llana a ¼" (6.4mm) de espesor (Mortero) 3 Gal (11.4 L) Arena sílica malla 20/40 y 1 Gal (3.8 L) Duraltex 1705	0.44 a 0.49
Capa con llana de 1/16" a 1/8" (1.6 a 3.2 mm) de espesor (Mortero) 4.5 Gal (17 L) Agregado graduado y 1 Gal (3.8 L) Duraltex 1705	0.59 a 0.64

Nota: Los rendimientos son aproximados. Estos dependen de la temperatura, textura y porosidad del sustrato.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

24 meses en el empaque original cerrado.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

La superficie debe de estar estructuralmente íntegra, seca y libre de grasa, aceite, agentes de curado, tierra, polvo u otros contaminantes. Ver la nota en la sección de "Precauciones/Limitaciones" si el recubrimiento será aplicado sobre un recubrimiento epóxico o de poliuretano anterior. Para su aplicación sobre sustratos de concreto y/o morteros nuevos, se deben dejar curar por 28 días. Se debe retirar cualquier lechada de la superficie.

Las superficies de concreto deben ser rugosas y absorbentes. De preferencia, las superficies se deben de preparar por medios mecánicos, y posteriormente limpiar a fondo de polvo y escombros. Si la superficie fue preparada por medios químicos (grabado ácido), se debe usar una mezcla Agua/Bicarbonato de sodio o una mezcla de Agua/Amoniaco, seguido de un enjuague con agua potable, con el fin de limpiar y neutralizar el sustrato. El perfil de superficie de concreto (Por sus siglas en inglés CSP) debe ser igual a CSP 2-5 de acuerdo con el lineamiento 310.2R-2013 publicado por el International Concrete Repair Institute (ICRI). Permita que el sustrato seque previo a la aplicación del recubrimiento.

Después de la preparación, se puede probar la resistencia de la superficie si se requieren resultados cuantitativos según las especificaciones del proyecto. Se puede utilizar un probador de tensión Elcometer o similar, de acuerdo con la norma ASTM C1583, y la resistencia a la tracción debe ser de al menos 1.7 Mpa.

No aplique recubrimientos epóxicos o de poliuretano si hay una humedad excesiva en el sustrato, o si la Tasa de Emisión de Vapor de Humedad (Por sus siglas en inglés MVER) es alta. Previo a la aplicación de **DURALTEX 1805/1807** realice alguna de las siguientes pruebas: ASTM F2170 Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en losas de piso de concreto usando sondas in situ o ASTM F1869 - Método de prueba estándar para medir la tasa de emisión de vapor de humedad del subsuelo de concreto usando Cloruro de calcio anhidro. Si la humedad relativa es mayor o igual al 70%, o la MVER es mayor o igual a 3 lb/1000 ft²/24 hrs, use un sistema de mitigación de humedad como Dural Aquatight WB.

Posterior a la preparación de la superficie y a las pruebas de humedad se recomienda hacer una aplicación de prueba en una sección pequeña del sustrato para confirmar una buena adhesión, compatibilidad del recubrimiento con la superficie y verificar la apariencia y la estética de este. Al recubrir acero, se debe eliminar cualquier tipo de contaminación y preparar la superficie de acero hasta obtener un acabado "casi blanco" (SSPC SP10) usando limpieza criogénica.

MEZCLA:

Mezcle **DURALTEX 1805/1807** con un taladro eléctrico y una paleta mezcladora a baja velocidad. Previamente, mezcle por separado la Parte A y la Parte B durante aproximadamente 1 minuto cada una. Combine la Parte A y la Parte B en proporción 2:1 en volumen, luego mezcle bien de 3 a 5 minutos.

Para hacer un mortero con **DURALTEX 1805**, adicione gradualmente agregado limpio y seco a una premezcla de **DURALTEX 1805** y mezcle perfectamente alrededor de 3 a 5 minutos. Los tipos de agregado y cantidades a mezclar se encuentran enlistados en la sección "RENDIMIENTO". Para pequeñas cantidades se puede utilizar un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora, y para grandes cantidades se puede utilizar un mezclador de mortero de eje horizontal. No mezcle el agregado con **DURALTEX 1807**; sólo mezcle el agregado con **DURALTEX 1805**.

Raspe el fondo y los lados de los recipientes al menos una vez durante la mezcla. No raspe el fondo o los costados del recipiente una vez que se haya terminado el mezclado. Si lo hace, puede aplicar resina o endurecedor no mezclado al sustrato. La resina o el endurecedor sin mezclar no se curarán apropiadamente. No airee el material durante la mezcla. Para mantener la aireación al mínimo, las paletas de mezcla recomendadas son las #P1 o #P2 como se encuentra en la guía ICRI 320.5R-2014.

APLICACIÓN:

Consulte la "Guía de aplicación de recubrimientos epóxicos y de poliuretano" para conocer los medios y métodos de instalación. Tenga en cuenta que los rendimientos y las relaciones de mezcla para combinaciones de epóxicos o agregados de epóxicos que se encuentran en la "Guía de aplicación de recubrimientos epóxicos y de poliuretano" son aproximaciones y son sólo para referencias generales. Para conocer los rendimientos y relaciones de mezcla de cada producto, consulte su respectiva ficha técnica.

El tiempo libre de tacto de **DURALTEX 1805/1807** es de 5 a 8 horas a 24°C.

Datos de resistencia química: Aplicable sólo para productos químicos individuales, para la exposición a temperatura ambiente a recubrimientos aplicados con un espesor mínimo de película de 40 milésimas de pulgada.

ÁCIDOS	CLASIFICACIÓN
Acético al 50%	4
Acético al 50%	2
Crómico al 10%	1
Crómico al 50%	1
Cítrico al 10%	1
Cítrico al 50%	2
Fórmico al 25%	4
Fórmico al 98%	4
Clorhídrico al 10%	1
Clorhídrico al 37%	1
Fluorhídrico al 25%	4
Láctico al 85%	2
Nítrico al 10%	2
Nítrico al 45%	4
Fosfórico al 10%	1
Fosfórico al 85%	2
Sulfúrico al 10%	1

Sulfúrico al 75%	1
Sulfúrico al 98%	2
MISCELÁNEOS	CLASIFICACIÓN
Líquido para Frenos	1
Etilenglicol	1
Formaldehído al 37%	2
Gasolina	1
Propilenglicol	1
Skydrol	1
Aceite Vegetal	1
SOLVENTES	CLASIFICACIÓN
Alcohol Etilico 95%	2
Acetato de Etilo	4
Metanol	4
Metil Etil Cetona	4
Cloruro de Metileno	NR
Solventes Minerales	1
Tolueno	2
Tricloroetano	1
Xileno	2
ÁLCALIS/SALES	CLASIFICACIÓN
Amoníaco al 29%	1
Sulfato de Amonio al 50%	1
Cloruro de Calcio	1
Dietanolamina	1
Cloruro Férrico al 50%	3D
PERÓXIDO DE HIDRÓGENO AL 35%	1D
Hidróxido de Potasio al 50%	1
Hidróxido de Sodio al 50%	2
Hipoclorito de Sodio al 10%	2D
CLASIFICACIÓN	PERÓXIDO DE HIDRÓGENO AL 35%
1=	Exposición de Largo Plazo (30 días)
2=	Exposición Extendida (7 días)
3=	Salpicadura / Derrame (72 horas)
4=	Contacto Accidental (8 horas)
5=	Puede ocurrir decoloración
6=	No Recomendado

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo para aplicación inmediatamente después de su uso con Acetona, Xilol o Metiletilcetona. Limpie las salpicaduras y/o goteos con los mismos solventes mientras esté húmedo. **DURALTEX 1805/1807** una vez endurecido requerirá de abrasión mecánica para quitarlo.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene **DURALTEX 1805/1807** en interiores, protegido contra la humedad, a temperaturas entre 10°C y 32°C.
- La temperatura ambiente y de la superficie durante la aplicación del recubrimiento debe de estar entre 10°C y 32°C.
- La temperatura del material al momento de aplicar debe de ser mayor o igual a 10°C.
- NO aplique **DURALTEX 1805/1807** si la temperatura de la superficie es menor a 3°C sobre el punto de rocío, en el área de trabajo.
- El tiempo de trabajabilidad y el tiempo de curado será menor a medida que la temperatura aumente y viceversa.
- NO diluir **DURALTEX 1805/1807**.
- Cuando se utiliza una barrera de vapor en aplicaciones a nivel de **DURALTEX 1805/1807**, debe instalarse directamente debajo de la losa.
- Aunque DURALTEX 1805/1807 cuenta con Resistencia Química, pueden aparecer manchas superficiales en el recubrimiento después del contacto con algunos productos químicos.
- DURALTEX 1805/1807 sufre decoloración tras exposiciones prolongadas a la luz ultravioleta y a la iluminación artificial de alta intensidad.
- Dependiendo de las condiciones del sustrato, pueden aparecer defectos superficiales menores en el recubrimiento cuando se aplica. La preparación adecuada de la superficie, la reparación de grietas e imperfecciones y la aplicación de un primer garantizarán un mejor acabado en general.
- Si se aplica un recubrimiento sobre recubrimientos epóxicos o de poliuretano viejos/existentes, o si transcurren más de 24 horas entre la aplicación de las capas, lije la capa anterior, limpie y continúe con las operaciones de recubrimiento. Si los recubrimientos viejos/existentes se están despegando y/o descascarando, debe eliminarse todo el material defectuoso antes de aplicar el recubrimiento.

- Se recomienda la aplicación en un área de prueba para confirmar la apariencia final y la textura del sistema con el usuario final.
- No mezclar el agregado con **DURALTEX 1807**; sólo mezclar el agregado con **DURALTEX 1805**.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Seguridad del producto previo a su uso.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.