

KEY #108 BASE EPOXY TERRAZZO

Resina epóxica pigmentada de dos componentes.

TERRAZZO
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 11.22

DESCRIPCIÓN

KEY #108 EPOXY TERRAZZO MATRIX es una resina epóxica pigmentada de dos componentes, 100% sólidos, combinada con agregados de mármol o vidrio coloreado, que es aplicada por allanado a un espesor nominal de 3/8" (9.5 mm) para crear el sistema decorativo KEY EPOXY TERRAZZO. Este sistema proporciona una excelente durabilidad y resistencia al desgaste, lo que resulta en el menor costo de ciclo de vida de cualquier sistema para pisos disponible. KEY EPOXY TERRAZZO no permite el crecimiento bacteriano y también está disponible en formulaciones conductivas y de epoxy novolac. Los puenteos de fisuras y movimientos en las instalaciones de KEY EPOXY TERRAZZO se pueden lograr cuando se instala junto con KEY #580 Membrana de impermeabilización y aislamiento de fisuras.

APLICACIONES PRINCIPALES

EL SISTEMA KEY EPOXY TERRAZZO es ideal para casi cualquier área en interiores donde se requiera un piso decorativo monolítico con una superficie resistente. Con lo último en belleza, diseño, durabilidad e higiene, es la mejor opción de pisos para instalaciones comerciales e institucionales como aeropuertos, estadios deportivos, museos, centros comerciales, escuelas, hospitales, lobbies, pasillos de edificios y muchos otros tipos de instalaciones.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Una amplia selección de colores que permite un diseño ilimitado de opciones.
- Los colores no se desvanecerán ni se desgastarán.
- Resistencia química y a las manchas, bajo mantenimiento.
- Alta resistencia al desgaste, al impacto y a la abrasión.
- Rápido curado y tiempo de acabado. Muy bajo olor en instalación en áreas ocupadas.
- Menos pesado que el mármol, granito y terrazzo cementicio, así que es más adecuado para edificios de varios pisos.
- Sin juntas, sanitario, resiste el crecimiento de bacterias y hongos.
- El piso decorativo disponible con el menor costo de ciclo de vida.

- Cumple con los criterios de USGBC LEED V4.1 para IEQ
 4.2 para bajo VOC, así como con los criterios para IEQ
 4.3 para bajas emisiones de aire en interiores (CDPH-CA sección 01350 Método de prueba).
- Cumple con las normas NTMA y TTMAC para terrazzo epóxico.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resina epóxica 100% sólidos, aminas y fillers.

DATOS TÉCNICOS DE LA RESINA		
PROPIEDAD	MÉTODO	VALOR
Proporción de mezcla.		5 Partes A:1 Parte B en Volumen.
Contenido de sólidos.		100% Sólidos en Volumen.
Contenido de orgánicos volátiles (VOC) (EPA Método 24).		<50 g/L, cumple regla 1113 de bajo VOC en los 50 estados de Estados Unidos.
Resistencia química.	ASTM D1308	Sin efectos de deterioro por reactivos químicos por 7 días.
Resistencia a la compresión.	ASTM D695	10,000 psi (69 MPa) mínimo.
Módulo de Flexión.	ASTM D790	2.3 x 10⁵
Resistencia a la Flexión.	ASTM D790	6,500 psi (45 MPa).
Dureza, Shore D.	ASTM D2240	65-85
Elongación a tracción.	ASTM D638	4-8%
Prueba y evaluación de emisiones químicas de fuentes interiores utilizando Cámaras Ambientales.	ASTM D5116 CPDH-CA Sección 01350	Cumple los requerimientos.
Resistencia última a la tracción.	ASTM D638	3,500 psi (24 MPa)
PROPIE	DADES FÍSICAS D	EL SISTEMA
PROPIEDAD	MÉTODO	VALOR
Resistencia a la Abrasión.	ASTM D4060, Rueda CS17, 1000 ciclos	35 mg de pérdida.
Adherencia al Concreto.	ASTM D7234	300-400+ psi (2 – 2.8 MPa) (Falla en el Concreto, varia debido a la resistencia del concreto).
Resistencia a la compresión.	ASTM C579	10,000 psi (70 MPa) mínimo.
Flujo Crítico Radiante.	ASTM D648	1.0.
Conductividad Eléctrica.		No-Conductivo. Conductivo Disponible.
Inflamabilidad.	ASTM D635	Auto Extinguible.
Resistencia a la Flexión.	ASTM C580	6,500 psi (45 MPa).
Crecimiento de Hongos y Bacterias.	MIL-F-52505 §4.4.2.11	No permite el crecimiento de hongos o bacterias cuando se somete a pruebas de moho y hongos.
Hendiduras o abolladuras.	MIL-D-3134J	Soporta 2,000 lbs-in2 (13,790 kPa) por 30 minutos sin hendiduras o abolladuras.
Resistencia al impacto.	MIL-D-3134J	Soporta 16 pie-lb (10.75 m/kg) sin fisuras, delaminación o astillado.

Resistencia a Temperatura Elevada.	MIL-D-3134J	No escurre o fluye a la temperatura requerida de 158°F (70°C).
Resistencia a la Tracción.	ASTM C307	2,500 - 2,600 psi (17.2-17.9 MPa).
Coeficiente térmico de Expansión lineal.	ASTM C531 ASTM D696	25 x 10 ⁻⁶ pulgadas por pulgada por grado °F (45 x 10-6 mm/mm/°C) a 140°F (60°C) máximo.
Resistencia al Choque Térmico.	ASTM C884	Pasa.
Absorción de agua.	ASTM D570	0.010%.

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

KEY #108 ofrece al diseñador de interiores una selección ilimitada de colores, desde rojos profundos y azules hasta pasteles. Los colores no se desvanecen ni se desgastan.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Esta es la parte más crítica en la aplicación de cualquier sistema de piso a base de resinas. Todos los sustratos deben ser preparados apropiadamente. El trabajo debe ser llevado a cabo por contratistas experimentados. El departamento de servicio técnico de EUCOMEX está disponible para responder cualquier pregunta.

INSTALACIÓN:

La instalación del SISTEMA KEY EPOXY TERRAZZO implica varios pasos, incluyendo la colocación de strips divisorios según las específicaciones de los arquitectos, imprimación, allanado al espesor especificado, pulido, grouting, polichado y sellado. Para guías específicas de instalación, póngase en contacto con el Servicio técnico de FUCOMEX.

LIMPIEZA

Limpie la piel con jabón y agua. Las herramientas y equipo deben ser limpiadas con Carbomastic #1, xileno o diluyente para pinturas. Consulte la ficha de datos de seguridad para precauciones de seguridad y salud.

MANTENIMIENTO

KEY #108 se usa como resina aglutinante; remítase a la hoja técnica del SISTEMA KEY ÉPOXY TERRAZZO para recomendaciones adicionales.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- La temperatura del sustrato debe ser de mínimo 10°C.
- El sustrato debe estar libre de suciedad, ceras, agentes de curado y otros materiales que lo puedan contaminar.
- Todas las juntas de expansión en el sustrato deben ser tratadas y hacerse visibles con los strips divisores apropiados en la capa final del Terrazzo.
- Juntas de control / contracción (cortadas con sierra) deben ser tratadas con strips divisores, a menos que adecuadamente tratadas con membrana siguiendo las guías de EUCOMEX.
- Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.