



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

FLOWCOAT ESD NANO DISIPATIVO

Sistema de recubrimiento epóxico para pisos (25-40 mils)

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 05.22

DESCRIPCIÓN

Sistema de recubrimiento epóxico para pisos, uniforme y resistente a sustancias químicas, diseñado para disipar cargas electrostáticas. Utiliza la tecnología Carbon Nanotube de la siguiente generación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

DISIPADOR ELECTROSTÁTICO:

Resistencia eléctrica a tierra $<1 \times 10^9$ ohms.

CUMPLE CON ANSI S20.20-2014:

Cumple con los parámetros derivados de métodos de prueba estándar para pisos, tal como se describe en S20.20.

VALORES DE VOLTAJE CORPORAL BAJO:

Minimiza la carga generada por el movimiento de las personas y el equipo.

A PRUEBA DE FUEGO:

Minimiza el riesgo de incendios debido a descarga estática en áreas en las que se manejan materiales inflamables.

SIN PROBLEMAS Y FÁCIL DE LIMPIAR:

La instalación perfecta garantiza que es posible limpiar rápida y fácilmente la mugre y el polvo.

COLORES

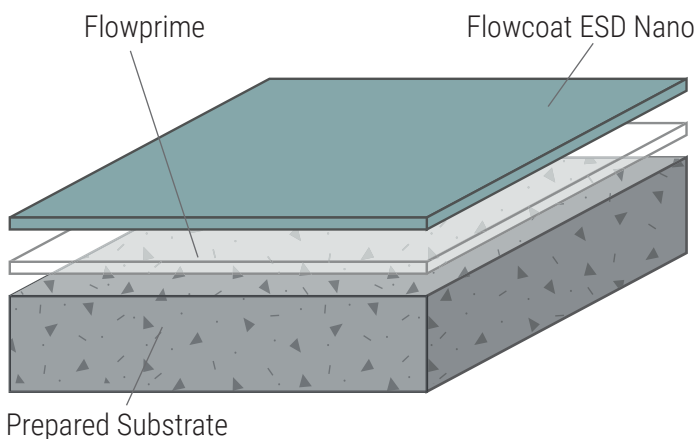
Grey	Dark Grey	Charcoal	Toffe
Tan	Khaki	Beige	Green
Slate Blue	Ligth Blue	Blue	Red

La apariencia del acabado tendrá una ligera variable de piel de naranja, dependiendo del espesor de la capa superior.

Los colores aplicados pueden diferir de los ejemplos que se muestran.

INFORMACIÓN TÉCNICA

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN:			
ASTM C 579	>11,600 psi		
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN:			
ASTM C 580	8,700 psi		
RESISTENCIA ELÉCTRICA:			
ANSI ESD STM 97.1	$<1.0 \times 10^9$ ohms		
GENERACIÓN DE VOLTAJE CORPORAL:			
IEC 61340-4-5 y ANSI/ESD STM 97.1/97.2	<100 V		
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:			
ASTM D 4060 CS Rueda 17, 1000 ciclos	0.06 g de pérdida		
ANTIDESLIZANTE:			
ASTM D 2047	>0.6 Pasa las recomendaciones de ADA		
RESISTENCIA AL FUEGO:			
EN 13501-1	Bfl – s1		
VOC:			
<50 g/l			
VELOCIDAD DE CURADO:	50°F	70°F	90°F
Tránsito Peatonal Ligero	24-36 horas	12-16 horas	6-10 horas
Tránsito Completo	3-5 días	36-48 horas	18-24 horas
Curado Químico Completo	10-14 días	5-7 días	3-5 días



PRODUCTOS INCLUIDOS EN ESTE SISTEMA

UNIDAD:

3 o 15 galones (teñido en fábrica).

PRIMER:

Flowprime a 175 – 225 pies cuadrados/galón.

CAPA SUPERIOR:

Flowcoat ESD Nano a 50-80 pies cuadrados/galón.

Las coberturas antes mencionadas son teóricas, pueden variar sobre la base del sustrato y variaciones del sitio. Para acabado antideslizante opcional, consulte a nuestros asesores técnicos.

INSTALACIÓN

La instalación deberá llevarla o ser asesorada por personal capacitado de EUCOMEX con una nota documentada de aseguramiento de la calidad. Nuestro equipo de servicio al cliente cuenta con detalles sobre nuestra red de contratistas preferidos o visite nuestro sitio web. Las instrucciones detalladas de aplicación también están disponibles a solicitud.

REQUERIMIENTOS DEL SUBSTRATO

El sustrato de concreto o mortero deberá tener una resistencia a la compresión mínima de 3,000 psi, deberá estar libre de lechada, polvo y otros contaminantes. El sustrato deberá estar seco, de acuerdo con los requerimientos de ASTM y libre de transmisión excesiva de vapor de humedad y de contenido de humedad.

PERFIL TÉCNICO

Las cifras y resultados de pruebas que se muestran al reverso son propiedades generales logradas en pruebas de laboratorio a 75°F y con 50% de Humedad Relativa.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpie periódicamente utilizando una lavadora/secadora rotatoria de una sola cabeza o de doble cabeza con un detergente ligeramente alcalino.

MEDIO AMBIENTE, SALUD Y SEGURIDAD

Está comprobado que el sistema acabado no es peligroso para la salud ni para el medio ambiente. La larga vida de servicio y la superficie lisa reducen la necesidad de reparaciones y mantenimiento. El personal de EUCOMEX y los equipos de aplicación controlan las consideraciones ambientales y de salud durante la manufactura y aplicación de los productos.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.