



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

TREMSIL 600

Sellador de silicona monocomponente de curado neutro para glazing.

SELLADORES Y RELLENOS PARA JUNTAS
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 05.23

DESCRIPCIÓN

TREMSIL 600 es un sellador de silicona monocomponente, de curado neutro, de formación de piel rápida y de medio módulo. El sellador se cura formando una goma flexible cuando se expone a la humedad presente en el aire.

APLICACIONES PRINCIPALES

TREMSIL 600 es ideal para usar como sellador de acristalamiento en planta. Tremsil 600 es compatible con los componentes de construcción porosos y no porosos más comunes y tiene una excelente adhesión al aluminio, acero inoxidable, metales, vidrio, plásticos, PVC rígidos, madera, ladrillo, concreto y superficies pintadas.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Cuenta con una excelente adhesión a una variedad de sustratos, lo que permite que un solo producto pueda usarse para una variedad de aplicaciones en el mismo trabajo, desde metal hasta carpintería.
- Viene listo para usar sin necesidad de mezclar.
- Aplicación inmediata y sencilla con equipos de calafateo convencionales.
- La certificación Greenguard Gold garantiza la seguridad para su uso en los entornos interiores más sensibles, incluidos hospitales y escuelas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MÉTODO	PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS
ASTM C679	Tiempo de secado al tacto	Menos de 2 horas
ASTM D 2202	Escurrimiento	0 a 0.8 mm
Formación de piel	Tiempo de trabajabilidad	8 a 10 minutos
Velocidad de curado para 6.4 mm (1/4 pulgada) a 24°C y 50 % HR	Curado total	Menos de 7 días
Curado @ 25 °C y 50 % H.R.		
ASTM C 661	Dureza (Shore A)	45
ASTM C 412	Resistencia a la tensión a la máxima elongación	1.4 MPa (200 psi)
ASTM C 412	Elongación	500 %
ASTM C 719	Movimiento cíclico	± 25%

ESPECIFICACIONES:

- Conforme a ASTM C920 Type S, Grade NS, use NT, G, A and O.
- CAN/CGSB-19.13-M87.
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C (COM-NBS) Class A.
- AAMA 800-92 (802.3-92, 808.3-92).
- U.S. Federal Specification TT-S-001543A (COM-NBS) Class A.

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

Tremsil 600 se ofrece en presentación de:

- Cartuchos de 300 ml.
- Salchichas de 600 ml.
- Cubeta de 17 L.
- Tambor de 189 L.

En color blanco, negro, transparente, beige y aluminio anodizado.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida dependiendo de la presentación será de:

- Cartuchos de 300 ml, 12 meses en el empaque original, cerrado.
- Salchichas de 600 ml, 12 meses en el empaque original, cerrado.
- Cubeta de 17 L, 6 meses en el empaque original, cerrado.
- Tambores de 189 L, 6 meses en el empaque original, cerrado.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Para una buena adhesión, la interfaz de la junta debe ser sólida, limpia y seca. Dependiendo de los sustratos, la superficie de la junta puede requerir un cepillado minucioso, esmerilado, arenado, lavado con solvente y/o imprimación.

APLICACIÓN:

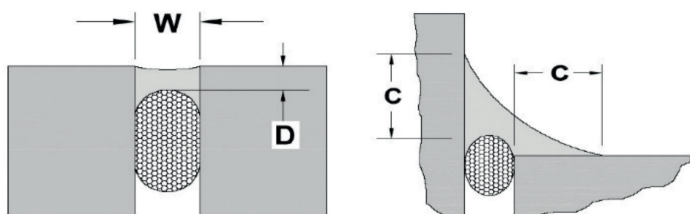
TREMSIL 600 es fácil de aplicar con equipos de calafateo convencionales. Llene la junta completamente.

Diseño de junta: Se puede usar en cualquier junta diseñada de acuerdo con las prácticas arquitectónicas/de ingeniería aceptadas. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado, pero no menos de 1/4" (6 mm) de ancho.

RESPALDO DE JUNTA:

Se prefieren las varillas de respaldo de polietileno de celda cerrada como respaldo de la junta para controlar la profundidad del cordón de sellador. Cuando la profundidad de la junta impida el uso del respaldo de la junta, se debe instalar una cinta de polietileno con adhesivo para evitar la adhesión por tres lados. El respaldo de la junta debe estar seco al momento de la aplicación del sellador.

DIMENSIONES DE LA JUNTA:



Donde:

W = Ancho del sellador

D = Profundidad del sellador

C = Área de contacto

JUNTAS DE EXPANSIÓN:

El ancho mínimo de la junta (W) y la profundidad de contacto del sellador (C) de cualquier aplicación de sellador de silicona es de 1/4" por 1/4" (6.35 mm por 6.35 mm). Se recomienda que la profundidad de la junta del sellador (D), cuando se mide desde la cara del cordón del sellador hasta la corona de la varilla de respaldo, sea igual a la mitad del ancho de la junta del sellador (W), conocido como ancho 2:1. relación de ancho a profundidad.

Para los selladores de silicona, la profundidad mínima de la junta del sellador (D) en la corona de la varilla de respaldo es de 1/8" (3 mm) y la profundidad máxima de la junta del sellador en la corona de la varilla de respaldo es de 1/2" (13 mm). Para juntas de más de 1" (25 mm) de ancho, comuníquese con los servicios técnicos de Tremco o con el representante local de ventas de EUCOMEX más cercano al sitio de la aplicación para obtener asistencia adicional.

JUNTAS PERIMETRALES DE VENTANAS:

Para los ángulos curvados alrededor de las ventanas y puertas, el sellador debe exhibir una profundidad mínima de contacto del sellador [C] de 1/4" (6,34 mm) en cada sustrato. Se debe implementar un respaldo adecuado de la junta o ruptura de la unión. para permitir que el sellador funcione cuando se expone al movimiento de la junta.

LIMPIEZA

La limpieza de las herramientas se puede realizar con solventes como alcohol isopropílico (IPA), metiletilcetona (MEK), Xileno, Tolueno mientras el sellador permanezca en el estado no curado.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- No apto para inmersión continua en agua.
- No se aplique si la superficie se encuentra mojada o contaminada.
- No diluya, ya que el producto se suministra con la consistencia adecuada. La dilución reducirá la eficiencia de curado.
- Guarde el material en lugar fresco.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.