



**EUCLID CHEMICAL**  
**EUCOMEX**

# ILLBRUCK OS700

Sello de silicona.

**SELLADORES Y RELLENOS PARA JUNTAS**

WWW.EUCOMEX.COM.MX  
REV. 09.22

## DESCRIPCIÓN

**ILLBRUCK OS700** es un sello de silicona y amina de excelente desempeño para la industria y la construcción. La humedad hace que el polímero reaccione para formar un sello elástico y durable. Resistente a la intemperie, envejecimiento y juntas en inmersión. Se garantiza una buena adherencia a diferentes sustratos sin uso de imprimantes.

Cuando el sello cura totalmente, muestra excelente desempeño al ataque químico y a condiciones de humedad continua.

## APLICACIONES PRINCIPALES

Este sello de silicona elástico, de un componente, es ideal para:

- Sellar juntas en piscinas y techos planos
- Adherir láminas de PVC a la estructura del edificio
- El uso en sello de juntas de construcción civil, juntas de expansión, sello de juntas de plástico, metal, elementos de ventanería y otras aplicaciones.
- Plantas de procesamiento de alimentos (uso de sello transparente), laboratorios y plantas nucleares.

## CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Excelente adherencia a una amplia gama de sustratos.
- Buena resistencia a químicos en continua condición de humedad.
- Resistencia a UV.
- Sellado de láminas de PVC a techos planos y laboratorios.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Colores: Azul, gris claro, transparente, blanco.  
Los colores se suministran bajo pedido, consulte con su Asesor Comercial de EUCOMEX.

CLASIFICACIÓN	
TRANSPARENTE	COLOR
1K silicona, retícula de amina	--
Aprox. 1.02 g/cm <sup>3</sup>	1.36 g/cm <sup>3</sup>
0 – 1 mm	0 – 1 mm
10 min	10 min
Aprox. 2 mm/1er día	Aprox. 2 mm/1er día
25%	25%
Aprox. 0.3 N/mm <sup>2</sup>	Aprox. 0.4 N/mm <sup>2</sup>
Aprox. 0.6 N/mm <sup>2</sup>	Aprox. 0.7 N/mm <sup>2</sup>
Aprox. 140%	Aprox. 310%
>90%	>80%
B2 / E	B2 / E
Excelente	Excelente
-40°C a 160°C	-40°C a 160°C
+5°C a +40°C	+5°C a +40°C

PROPIEDADES	NORMA
Sist. Reacción	--
Densidad	DIN 52 451-A
Estabilidad	EN 27 390, perfil 20 mm
Tiempo de formación de piel (23°C, 50% HR)	--
Curado (23°C, 50% HR)	--
Deformación total permisible	--
Esfuerzo, elongación al 100%	EN 28 339, método A
Esfuerzo de tensión	EN 28 339, método A
Elongación a la falla	EN 28 339, método A
Recuperación elástica	EN 28 339, método A
Desempeño al fuego	DIN 4102, parte 4 / DIN EN 13501, Parte 1
Resistencia UV	--
Resistencia Temperatura	--
Temperatura aplicación	--

## ENVASE / RENDIMIENTO

Disponible en cartucho de 310 ml.

DIMENSIONES DE JUNTA (ANCHO X PROFUNDIDAD, EN MM)	RENDIMIENTO (M) CARTUCHO DE 310 ML
5x3	20.5
5x5	12
10x8	4
15x10	2
20x12	1

## TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

18 meses en condiciones óptimas de almacenamiento. **ILLBRUCK OS700** debe almacenarse en su empaque original, herméticamente cerrado, en lugares frescos y secos y a una temperatura entre 5°C y 25°C.

## INSTRUCCIONES DE USO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasas, polvo o cualquier otra sustancia que impida una correcta adherencia; preferiblemente seca al aire.
- Usar un limpiador tipo **AT200** para desengrasar. Retire partículas sueltas de concreto o yeso que se encuentren en la sección de la junta.
- Limpie las láminas de PVC u otros plásticos sensibles a los disolventes con isopropanol.
- Para crear una óptima sección de la junta, instalar backer rod o cordón de respaldo de celda cerrada.
- Los materiales de relleno deben ser compatibles con **ILLBRUCK OS700**.
- Los materiales de relleno a base de aceite, alquitrán o bitumen y los materiales a base de caucho natural o EPDM, no son los más adecuados.
- En sustratos porosos, aplicar con brocha el imprimante **ILLBRUCK AT101**, solamente en la superficie de adherencia; para sustratos lisos y no absorbentes, aplicar el imprimante con un paño limpio.
- Revisar siempre el tiempo de secado del imprimante que se esté utilizando.
- La recomendación del tipo de imprimante a emplear se puede encontrar en la tabla de usos de estos.

- Los residuos de imprimante que queden en los bordes de las juntas deben ser removidos inmediatamente con un limpiador adecuado, si es necesario.

### APLICACIÓN :

- Para un sellado limpio, enmascarar el área con cinta. Aplicar **ILLBRUCK OS700** ordenadamente y sin generar burbujas de aire al interior de la junta.
- Alisar la superficie con AA300 o AA301 en el tiempo de formación de piel; se deben revisar las instrucciones del agente suavizante.
- Remover la cinta adhesiva inmediatamente después de finalizado el trabajo.
- Los residuos de agente suavizante deben removerse inmediatamente con agua.

## PRECAUCIONES

- El sello fresco que aún no ha curado puede ser removido con un limpiador tipo **AT115 o AT200**; el sello ya curado puede ser removido por medios mecánicos usando una herramienta adecuada.
- En juntas de concreto en condiciones de ambiente normal o en inmersión, como en el caso de piscinas, se debe utilizar el imprimante **ILLBRUCK AT101**.
- **ILLBRUCK OS700** no es adecuado ni debe ser considerado para las siguientes aplicaciones: sellar mármol y piedra natural, sellos en plásticos susceptibles a grietas por tensión (p. ejemplo Plexiglas). Para las aplicaciones anteriores recomendamos productos adecuados dentro de nuestra gama de selladores y adhesivos.
- **ILLBRUCK OS700** no es adecuado para sustratos como polietileno, silicona, caucho de butilo, neopreno, EPDM o sustratos que contengan bitumen o recubrimientos de alquitrán de hulla.
- Antes de usar el sellador, debe asegurarse la compatibilidad entre productos a adherir.
- No se puede descartar la posibilidad de la decoloración superficial del sellante causadas por influencias externas, ciertos materiales o sus contenidos.
- **ILLBRUCK OS700** no se puede pintar.
- Debido a la variedad de sistemas disponibles, se debe verificar la compatibilidad con los materiales de recubrimiento en cada caso individual.

- El sello debe estar completamente curado antes de estar en contacto permanente con agua. El tiempo de curado depende de la profundidad del sello en la sección de la junta y condiciones climáticas, y puede tomar por lo menos 7 días para su total curado.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.
- Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx).