



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

PROGLAZE II

Sellador de silicona estructural multicomponente para glazing estructural.

SELLADORES Y RELLENOS PARA JUNTAS

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 04.23

DESCRIPCIÓN

PROGLAZE II es un sellador de silicón de alto módulo de dos componentes. Consiste en una base blanca y un agente de curado negro que al mezclarse con una bomba produce una goma flexible y resistente.

APLICACIONES PRINCIPALES

PROGLAZE II está desarrollado específicamente para aplicaciones de vidriado estructural y muros cortina de 2 y 4 lados en la planta, donde el tiempo de curado reducido reduce el tiempo de producción de vidriado/sellado.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- La certificación Greenguard Gold garantiza la seguridad para su uso en los entornos interiores más sensibles, incluidos hospitales y escuelas.
- Alto módulo para un curado de goma flexible y resistente cuando se mezcla a través de una bomba, produciendo un sello tenaz y hermético.
- El tiempo de curado corto reduce el tiempo de producción de vidriado/sellado con un tiempo de ajuste bajo de 30 a 60 min.

INFORMACIÓN TÉCNICA

MÉTODO	PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS
Curado: después de 14 días a 25 °C y 50 % H.R.		
ASTM C-679	Tiempo de secado al tacto	90 a 120 min
ASTM C719	Movimiento cíclico	33 segundos
ASTM C661	Dureza (Shore A)	5 – 10 minutos
ASTM D412	Elongación máxima	40
ASTM C1135	Resistencia a la tensión al 25% de elongación	0.34 a 0.35 MPa (50 psi)
ASTM D412	Resistencia a la tensión a la elongación máxima	1.37 a 1.44 MPa (200 a 210 psi)
Curado: después de 21 días a 25 °C y 50 % H.R.		
ASTM C1135	Máxima resistencia a la tensión	0.81 MPa (118 psi)
ASTM C1135	Máxima Elongación	158%

- Conforme a ASTM C920 Type M Grade NS, Class 25, Use NT, G and A.
- U.S. Federal Specification TT-S-00227E Class A, and Type II.
- Conforms to ASTM C1184, Use G and O (aluminum).

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

La base del sellador está empaquetado en tambores de 208 L (55 galones) y el componente de curado en cubetas de 19 L (5 galones).

Color negro.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

Base: 12 meses en el empaque original, cerrado.

Catalizador: 6 meses en el empaque original, cerrado.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Los sustratos para cada proyecto de vidrioado con sellador de silicona estructural **PROGLAZE II** deben someterse al servicio técnico de **EUCOMEX** para pruebas de adhesión y compatibilidad antes de iniciar la instalación. Las recomendaciones sobre la preparación de la superficie (método de limpieza y primer, si se requiere) de cada proyecto de vidrio estructural se realizarán basadas en una corrida de producción con muestras de sustrato proporcionadas por el cliente y en las pruebas de laboratorio desarrolladas por **EUCOMEX**.

La interfase de la junta debe estar limpia, seca y libre de cualquier material extraño antes de la aplicación de **PROGLAZE II**. El metal, vidrio y otras superficies no porosas deben limpiarse con un paño limpio humedecido con solvente e inmediatamente limpiarse con un paño sin pelusa seco antes de que se evapore el solvente. El solvente recomendado es el alcohol isopropílico (IPA) o el metil etil cetona (MEK). Siga todas las precauciones indicadas en la etiqueta durante la manipulación del solvente. Se recomienda realizar pruebas de aplicación del solvente para asegurarse de que no existan reacciones adversas en el sustrato.

RESPALDO DE JUNTA:

Se prefieren como respaldo de juntas las varillas de respaldo de polietileno de celda cerrada (backer rod), para controlar la profundidad del cordón de sellador. Allí donde la profundidad de la junta impida el uso de respaldo, debe instalarse una cinta de polietileno con respaldo adhesivo para impedir la adherencia de tres lados. El respaldo de la junta debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador. Todas las aplicaciones estructurales deben utilizar espaciadores compatibles con silicona que hayan sido aprobados por el Servicio Técnico de Tremco.

APLICACIÓN:

PROGLAZE II puede aplicarse fácilmente con el equipo dosificador y medidor para multicomponentes. No es aceptable el mezclado manual o mecánico de la base y del agente de curado.

El sellador debe ser aplicado en una operación continua con la presión adecuada para humedecer ambos lados de la junta y para llenar completamente dicha junta al ancho adecuado y profundidad controlada. Realice la instalación en seco inmediatamente después de la aplicación para asegurar el contacto firme con la interfase de la junta.

LIMPIEZA

La limpieza de las herramientas se puede realizar con solventes como alcohol isopropílico (IPA), metiletilcetona (MEK), Xileno, Tolueno mientras el sellador permanezca en el estado no curado.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- No apto para inmersión continua en agua.
- No se aplique si la superficie se encuentra mojada o contaminada.
- No diluya, ya que el producto se suministra con la consistencia adecuada. La dilución reducirá la eficiencia de curado.
- Guarde el material en lugar fresco.
- En todos los casos, consulte la Hoja.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.