



**EUCLID CHEMICAL**  
**EUCOMEX**

# PROGLAZE SSG

Sellador de silicona para glazing estructural.

**SELLADORES Y RELLENOS PARA JUNTAS**

WWW.EUCOMEX.COM.MX  
REV. 04.23

## DESCRIPCIÓN

**PROGLAZE SSG** es un sellador de silicona de un componente, de alto módulo y curado neutro, ideal para una amplia variedad de aplicaciones de glazing. Proglaze SSG proporciona alta capacidad de desempeño, un curado completo rápido y excepcional resistencia a la tracción para cumplir con los códigos de edificación más exigentes.

## APLICACIONES PRINCIPALES

**PROGLAZE SSG** está diseñado para cumplir con las más exigentes necesidades de desempeño de los vidriados estructural y protector. Ya sea una fachada tipo 'curtainwall' unificada, fabricada en la planta o un proyecto vidriado en campo.

**PROGLAZE SSG** funciona como anclaje estructural de silicona en aplicaciones de reconversión de película de seguridad (Blast Film).

## CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Probado en resistencia al impacto y a huracanes, incluido el protocolo de Miami/Dade.
- Excelente adherencia, rápido curado y excepcional resistencia a la tensión.
- Alto módulo para un curado de goma flexible y resistente, produciendo un sello tenaz y hermético.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

MÉTODO	PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS
ASTM C-639	Ablandamiento	Ninguno
ASTM C-679	Tiempo de secado al tacto	10 – 15 minutos
---	Velocidad de extrusión	33 segundos
Formación de piel	Tiempo de trabajo	5 – 10 minutos
ASTM C-661	Dureza (Shore A)	40
ASTM D-412	Elongación máxima	380%
ASTM C-794	Fuerza de adherencia en Aluminio y Vidrio	60 lb/in
ASTM D-624	Resistencia al desgarramiento	67 lb/in
ASTM D-412	Resistencia a la tracción a elongación máxima	350 psi
Curado: después de 21 días a 25 °C y 50 % H.R.		
ASTM D412	Máxima elongación	380%
ASTM C1135	Máxima resistencia a la tensión	1.10 MPa

**PROGLAZE SSG** cumple con

- ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Uso NT, G, A y O.
- CAN/CGSB-19.13-M87.
- Especificación Federal de los EE. UU. TT-S00230C (COM-NBS) Clase A, Tipo II
- Especificación Federal de los EE. UU. TT-S-001543A (COM-NBS) Clase A.

## PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

**PROGLAZE SSG** se ofrece en presentación de:

- Cartuchos de 300 mL.
- Salchichas de 600 mL.
- Cubetas de 17 L.
- Tambores de 189 L.

Color negro.

## TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida dependiendo de la presentación será de:

- Cartuchos de 300 mL, 12 meses en el empaque original, cerrado.
- Salchichas de 600 mL, 12 meses en el empaque original, cerrado.
- Cubetas de 17 L, 6 meses en el empaque original, cerrado.
- Tambores de 189 L, 6 meses en el empaque original, cerrado.

## INSTRUCCIONES DE USO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Los sustratos de todo proyecto de vidriado estructural con silicona deben enviarse a los Servicios Técnicos de Tremco para las pruebas de adherencia y compatibilidad antes de comenzar con el vidriado. La preparación de las superficies (método de limpieza, e imprimación si fuera necesario) para cada proyecto de vidriado estructural se recomendará en base a sustratos de muestra de lotes de producción suministrados por el cliente, y en base a pruebas de laboratorio realizadas por Tremco. Las interfaces de las juntas deben estar limpias, secas y libres de todo material extraño antes de la aplicación del sellador. Los metales, vidrio y otras superficies no porosas deben limpiarse por frotación con una toalla limpia humedecida en un solvente, seguida de inmediato por un secado con una toalla limpia y libre de pelusa antes de que se evapore el solvente (método de los 2 trapos). El solvente preferido es alcohol isopropílico (IPA). Observe todas las precauciones de la etiqueta durante el manejo del solvente. Se recomienda una aplicación de prueba del solvente para asegurarse de que no haya reacciones desfavorables con los sustratos.

### RESPALDO DE JUNTA:

Se prefieren como respaldo de juntas las varillas de respaldo de polietileno de celda cerrada (backer rod), para controlar la profundidad del cordón de sellador. Allí donde la profundidad de la junta impida el uso de respaldo, debe instalarse una cinta de polietileno con respaldo adhesivo para impedir la adherencia de tres lados. El respaldo de la junta debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador. Todas las aplicaciones estructurales deben utilizar espaciadores compatibles con silicona que hayan sido aprobados por el Servicio Técnico de Tremco.

### APLICACIÓN:

**PROGLAZE SSG** se aplica fácilmente con equipos de calafateo convencionales. Llene la junta por completo y realice el trabajado.

## LIMPIEZA

La limpieza de las herramientas se puede realizar con solventes como alcohol isopropílico (IPA), metiletilcetona (MEK), Xileno, Tolueno mientras el sellador permanezca en el estado no curado.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Aplicar con la ventilación adecuada.
- No apto para inmersión continua en agua.
- No se aplique si la superficie se encuentra mojada o contaminada.
- No diluya, ya que el producto se suministra con la consistencia adecuada. La dilución reducirá la eficiencia de curado.
- Guarde el material en lugar fresco.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx).