



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

SPECTREM 800/900SL

Selladores de silicona monocomponente, de curado por humedad para aplicaciones en carreteras y estacionamientos.

SELLOS PARA PAVIMENTOS
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 04.23

DESCRIPCIÓN

SPECTREM 800 Y SPECTREM 900SL son selladores de juntas de carretera de un solo componente, curado por humedad, de bajo módulo y alto movimiento. **SPECTREM 900SL** es autonivelante.

APLICACIONES PRINCIPALES

SPECTREM 800 Y SPECTREM 900SL están formulados para uniones de carreteras, aeropuertos, puentes y estructuras de estacionamiento donde ocurre un alto movimiento.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Las características de bajo módulo y alto movimiento hacen que este producto sea adecuado para sellar las juntas dinámicas más exigentes, típicas de la construcción de carreteras y puentes.
- No se requiere mezclar, por lo que el producto siempre está listo para usar de inmediato.
- Aplicación con equipo de sellado convencional o sellado de carreteras.
- **SPECTREM 900SL** es autonivelante para una fácil instalación en superficies horizontales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIÓN	SPECTREM 800	SPECTREM 900SL
ASTM C920	X	X
ASTM D5893	X	X
U.S. Federal Specification TT-S-00230C (COM-NBS), Type I, Class A	---	X
U.S. Federal Specification TT-S-00230C (COM-NBS), Type II, Class A	X	---
U.S. Federal Specification TT-S-001543 (COM-NBS), Class A	X	---
U.S. Federal Specification TT-S-001543A (COM-NBS), Class A	---	X
U.S. Federal Specification SS-S-200E	X	---
CAN/CGSB-19.3-M87	X	X
MCG-2-40-B-N	X	X

PROPIEDAD	SPECTREM 800	SPECTREM 900 SL
Flujo, Escurrimiento o hundimiento	Ninguno	Autonivelante
Índice de Extrusión	20 a 35 seg / 20 g a 60 psi	10 a 14 seg / 20 g a 60 psi
Gravedad Específica	1.35	1.3
Tiempo para formación de película a 25°C, 50% Humedad Relativa	30 a 60 min	30 a 80 min
Tiempo Libre de Pegajosidad, a 25°C 50% Humedad Relativa	60 a 90 min	---
Tiempo de curado, a 25°C, 50% Humedad Relativa	7 a 14 días	14 días
Adhesión Completa, a 25°C, 50% Humedad Relativa	14 a 21 días	14 a 21 días
Curado a 25°C, 50% Humedad Relativa	A 21 días de curado	A 7 días de curado
Elongación	100%	100%
Módulo, a 100% psi máximo	15 a 30	---
Shore A	15	---
Capacidad de movimiento de la junta, +100/50%, 10 ciclos	Sin falla	Sin falla
Adhesión al concreto, porcentaje mínimo de elongación	más del 500%	más del 600%
Adhesión al asfalto, porcentaje mínimo de elongación	---	más del 600%

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

SPECTREM 800 Y SPECTREM 900SL se ofrece en presentación de:

- Cartuchos de 850 mL
- Cubeta de 17.1 L

En colores:
Caliza, Colores especiales disponibles bajo pedido. Existen requisitos mínimos de pedido para colores especiales.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida dependiendo de la presentación será de

- Cartuchos de 850 mL, 12 meses en el empaque original, cerrado.
- Cubeta de 17.1 L, 6 meses en el empaque original, cerrado.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Para una buena adhesión, la interfaz de la junta debe ser sólida, limpia y seca. Las juntas de cemento Portland deben cortarse con sierra o con chorro de arena y limpiarse con aire comprimido sin aceite.

APLICACIÓN:

Spectrem 800 / Spectrem 900SL son fáciles de aplicar con equipos de sellado de carreteras o calafateo convencionales. Rellene la junta completamente. A 24 °C, 50% HR, se formará una piel duradera en 60 minutos.

DISEÑO DE JUNTA:

Se puede usar en cualquier diseño de junta de acuerdo con la práctica aceptada de carreteras / ingeniería. Spectrem 800 y Spectrem 900SL no deben ser más gruesos que 1/2" (12.7 mm) ni más delgados de 1/4" (6.4 mm). El sellador acepta +100%/- 50% del ancho instalado; sin embargo, EUCOMEX recomienda un diseño de movimiento articular $\pm 25\%$ de movimiento. La superficie del sellador no debe estar al ras, 1/8 "a 1/4" como máximo debajo de la superficie del pavimento.

RESPALDO DE JUNTA:

Se prefieren las varillas de respaldo de polietileno de celda cerrada como respaldo de la junta para controlar la profundidad del cordón de sellador. Cuando la profundidad de la junta impida el uso del respaldo de la junta, se debe instalar una cinta de polietileno con respaldo adhesivo para evitar la adhesión de tres lados. El respaldo de la junta debe estar seco al momento de la aplicación del sellador.

LIMPIEZA

La limpieza de las herramientas se puede realizar con solventes como alcohol isopropílico (IPA), metiletilcetona (MEK), Xileno, Tolueno mientras el sellador permanezca en el estado no curado.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Aplicar con la ventilación adecuada.
- Tremco recomienda que la temperatura del aire sea de 5 ° C o superior antes de aplicar cualquier sellador.
- No apto para inmersión continua en agua.
- No se aplique si la superficie se encuentra mojada o contaminada.
- No diluya, ya que el producto se suministra con la consistencia adecuada. La dilución reducirá la eficiencia de curado.
- Guarde el material en lugar fresco.
- Siempre use su equipo de protección personal.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.