



**EUCLID CHEMICAL**  
**EUCOMEX**

# FLEXDECK SYSTEM

Sistema de impermeabilización de poliuretano / epóxico para tránsito pesado.

**PISOS INDUSTRIALES Y DECORATIVOS**  
WWW.EUCOMEX.COM.MX  
REV. 08.23

## DESCRIPCIÓN

**FLEXDECK SYSTEM** es un sistema ligero, multicapa, de poliuretano/epóxico de aplicación fluida para protección de superficies sujetas a tránsito vehicular. Es un sistema flexible e impermeable diseñado para superficies de concreto, acero y madera. Proporciona resistencia superior a la abrasión, resistencia térmica y movimiento mecánico, así como alta elasticidad. El agregado se adiciona al **FLEXDECK WEARCOAT** durante la aplicación para producir una superficie texturizada y antiderrapante. El sistema consiste de un primario **DURAL EPOXY PRIMER** (bicomponente de resina epóxica), **FLEXDECK MEMBRANE** (bicomponente de poliuretano elastomérico, 100% sólidos), **FLEXDECK WEAR COAT** (bicomponente de resina epóxica) y TIE COAT, resina epóxica bicomponente que proporciona el color final al sistema.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Cubiertas y rampas de concreto.
- Banquetas.
- Sobrerasante.
- Cubiertas marítimas.
- Muelles marítimos de acero o madera.
- Interiores/exteriores.

## CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

Excelente resistencia a la mayoría de los solventes, aceites, gasolina, detergentes, sales y desechos de animales, **FLEXDECK SYSTEM** proporciona resistencia superior y capacidades impermeables.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades del material @ 24 °C, 50 % HR.

FLEXDECK MEMBRANE	
Pot life	20 a 30 minutos
Curado inicial	2 ½ horas
Contenido COV	128 g/L
Resistencia a la tensión ASTM D 412 a 7 días min.	8.3 Mpa
Elongación a la tensión	350%
Resistencia al goteo, ASTM D 1004	100pli
Resistencia a la abrasión ASTM D 968, método de caída de arena.	40 L/mil
Contracción	Ninguna
FLEXDECK WEAR COAT	
Pot life	20 minutos
Curado inicial	4 horas
Contenido COV	< 5 g/L
Resistencia a la tensión ASTM D 412 a 7 días min.	13.8 Mpa
Elongación a la tensión	30 %
Contracción	Ninguna
FLEXDECK TIE COAT	
Pot life	3 a 4 horas
Secado al tacto	6 a 8 horas
Curado completo	18 horas
Contenido COV	240 g/L
Contenido de Sólidos	78%
Resistencia a la tensión ASTM D 638 (7días)	19.3 MPa
Resistencia a la Elongación	100%
Resistencia a la abrasión CS17 Rueda, 1000 g	0.010 g perdida

**Apariencia: FLEXDECK TIE COAT** es un bicomponente de resina epóxica, pigmentado en color gris claro.

## PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

**DURAL EPOXY PRIMER:** 4 GAL (15.1 L) Y 10 GAL (37.8 L).

**FLEXDECK WEAR COAT:** 10 GAL (15.1 L) Y 100 GAL (378.5 L).

**FLEXDECK TIECOAT Y FLEXDECK MEMBRANE:** 5 GAL (18.9 L).

Estacionamiento/ áreas de tránsito ligero: (m<sup>2</sup>/L)

**DURAL EPOXY PRIMER:** 4.9 A 6.1

**FLEXDECK MEMBRANE:** 0.98 A 1.5

**FLEXDECK TIE COAT\*:** 2.5 A 3.7

\*Aplique arena silica para obtener un acabado antiderrapante.

**ÁREAS DE TRÁNSITO MEDIO:** (m<sup>2</sup>/L)

**DURAL EPOXY PRIMER:** 4.9 A 6.1

**FLEXDECK MEMBRANE:** 0.98 A 1.5

**FLEXDECK WEAR COAT 1° CAPA:** 1.5 A 2.0

**RIEGO DE ARENA A SATURACIÓN:** 4.88 A 6.5 KG/M<sup>2</sup>

**FLEXDECK URETHANE TIECOAT:** 1.5 A 2.5

**APLICACIONES PARA TRÁNSITO PESADO:** (m<sup>2</sup>/L)

**DURAL EPOXY PRIMER:** 4.9 A 6.1

**FLEXDECK MEMBRANE:** 0.98 A 1.5

**FLEXDECK WEAR COAT 1° CAPA:** 1.5 A 2.0

**RIEGO DE ARENA A SATURACIÓN:** 3.81 A 4.88 KG/M<sup>2</sup>

**FLEXDECK WEAR COAT 2° CAPA:** 0.98 A 1.5

**RIEGO DE ARENA A SATURACIÓN:** 4.88 A 6.5 KG/M<sup>2</sup>

**FLEXDECK URETHANE TIECOAT:** 1.5 A 2.

\*\*Utilice arcilla de pedernal #9 en FLEXDECK WEAR COAT para una mejor resistencia al uso.

Las tasas de rendimiento son aproximadas y para propósitos de estimación únicamente. Dichas tasas pueden variar de acuerdo a la textura de la superficie, porosidad y selección de agregado para la superficie antiderrapante y temperatura.

## TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

**DURAL EPOXY PRIMER, FLEXDECK WEAR COAT:** 2 años en envase original, cerrado y adecuadamente almacenado.

**FLEXDECK TIECOAT Y FLEXDECK MEMBRANE:** 6 meses.

## INSTRUCCIONES DE USO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El concreto debe encontrarse estructuralmente sano, seco y libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, componentes de curado y otros contaminantes. Remueva la lechada de la superficie. El método recomendable para preparar la superficie es la abrasión mecánica. Remueva el aceite, grasa y residuos de asfalto con fosfato trisódico o un detergente fuerte. Para superficies contaminadas con aceite, emplee limpieza con vapor en conjunto con un detergente emulsificante. Enjuague abundantemente con agua potable. Después de la limpieza, remueva el concreto defectuoso, panales, cavidades, grietas de juntas, cavidades y otros defectos.

Superficies de concreto prefabricado deben limpiarse, hacerse rugosa y absorbente por abrasión mecánica. El perfil de la superficie debe ser igual a CSP 3-6 de acuerdo con el lineamiento ICRI 310.2 como mínimo. Si no es posible realizar la abrasión mecánica, prepare con solución de ácido clorhídrico al 15%. Después de la preparación, lave con abundante agua a presión para neutralizar la superficie. Tenga cuidado para asegurar que todas las sales y residuos de la reacción hayan sido removidas. El pH de la superficie debe ser revisada, de acuerdo a ASTM D 4262, de acuerdo con la preparación de la superficie. Después de esto, debe tirar concreto cuando se prueba con un elcómetro o similiar (ASTM D 4541). Antes de aplicar el recubrimiento, utilice el método "Visqueen" (ASTMD 4263) para evaluar el nivel de humedad en el concreto.

## CONCRETO NUEVO:

Permita que cure por un mínimo de 28 días. (Contacte a su representante local Euclid Chemical de ser necesario). Remueva cualquier endurecedor de superficie o componente de curado, utilizando los métodos mecánicos recomendados para preparación de la superficie. Prepare la superficie como se recomienda.

## CONCRETO VIEJO:

Para parchar áreas pequeñas utilice mortero epóxico compatible. Para áreas más grandes, utilice materiales de parcheo cementicios compatibles con el sistema. Después de realizar esta operación se recomienda un cepillado ligero antes de aplicar el recubrimiento.

## ACERO:

Todos los aceites, grasas, suciedad, recubrimientos viejos o contaminantes químicos deben removerse. Todas las soldaduras deben ser continuas y de tierra para eliminar salpicaduras, bordes, empalmes y otras irregularidades de la superficie. Todas las superficies de acero deben barrenarse hasta obtener un acabado metálico "casi blanco".

## REPARACIÓN DE GRIETA:

Repare grietas de movimiento (0.79 a 1.6 mm) mediante la aplicación de **DURAL EPOXY PRIMER** 150 mm y después recubra con **FLEXDECK MEMBRANE** empotrado con tela de fibra de vidrio. Aplique materiales de reparación de la misma manera que se muestra más adelante. Para grietas más grandes de 1.6 mm contacte a su representante de Euclid Chemical.

## MEZCLADO:

Utilice envases y mezcladores limpios. Mezcle cada componente por separado en el momento de aplicación adecuado. Utilice un mezclador de baja velocidad tipo "Jiffy", mezcle los componentes A& B por separado durante 1 minuto. Después mezcle los componentes juntos durante 3 a 5 minutos. Raspe el fondo y las paredes del contenedor al menos una vez. No airee la mezcla. Para **DURALEPOXYPRIMER, WEAR COAT, TIE COAT**: Combine una parte por volumen de Parte "A" con una parte por volumen de Parte "B".

La **MEMBRANA FLEXDECK** es envasada en un kit dosificado previamente. Vierta el contenido completo de la Parte "B" en el contenedor de la Parte "A" y mezcle perfectamente. Mezcle únicamente suficientemente material para ser utilizado durante el tiempo de trabajabilidad de cada producto.

## APLICACIÓN:

**DURAL EPOXY PRIMER:** La temperatura ambiente y de la superficie deben ser de 10 °C a 32 °C. Aplique primer en las áreas preparadas con cepillo, rodillo o rociador sin aire. Permita que **DURAL EPOXY PRIMER** cure durante 3-4 horas a 24 °C para que seque al tacto. Las temperaturas frías extenderán el tiempo de secado y las temperaturas altas o luz directa del sol lo acortarán.

**FLEXDECK MEMBRANE:** La temperatura ambiente y condiciones de la superficie deben encontrarse entre 16 °C y 27 °C con humedad relativa por debajo del 75%. Si han transcurrido más de 24 horas o si el primer se endurece, aplique una capa nueva de primer. **FLEXDECK MEMBRANE** se aplica utilizando un rodillo de pelo corto, "squeegee" o cepillo. Se recomienda utilizar un rodillo con picos para remover el aire atrapado antes de que la membrana comience a secar.

**FLEXDECK WEAR COAT:** Tan pronto como haya secado **FLEXDECK MEMBRANE** y sea apto para resistir el tránsito peatonal, pero no hayan transcurrido más de 24 horas, aplique **FLEXDECK WEAR COAT** mediante cepillo, rodillo o rociador. Inmediatamente después de que **FLEXDECK WEAR COAT** sea aplicado, rocíe agregado en el recubrimiento. Cuando **FLEXDECK WEAR COAT** haya secado, retire el exceso de agregado. Si se requiere, aplique inmediatamente otra capa de **FLEXDECK WEAR COAT** y aplique agregado nuevamente.

**FLEXDECK TIE COAT:** Cuando **FLEXDECK WEAR COAT** ha curado apropiadamente, aplique **FLEXDECK TIE COAT** mediante cepillo, rodillo o rociador.

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo con acetona inmediatamente después de su uso. Limpie los derrames con solvente mientras se encuentren frescos. Una vez que **FLEXDECK** se encuentre seco requerirá de abrasión mecánica para su remoción.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene a temperaturas entre 10 °C y 32 °C
- Proteja de humedad y congelamiento
- No airee los componentes de **FLEXDECK** durante el mezclado.
- No mezcle o aplique los componentes de **FLEXDECK SYSTEM** a menos que la temperatura del aire o la superficie se encuentre a 10 °C o más.
- Cada aplicación de los componentes de **FLEXDECK** debe comenzar dentro de las 24 horas de la aplicación anterior.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Seguridad.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx).