



**EUCLID CHEMICAL**  
**EUCOMEX**

# DURAL AQUA-DAM

Grout de poliuretano hidrofóbico.

**IMPERMEABILIZACIÓN**  
WWW.EUCOMEX.COM.MX  
REV. 03.23

## DESCRIPCIÓN

**DURAL AQUA-DAM** es un compuesto de poliuretano hidrofóbico que se inyecta en concreto y otros sustratos sólidos para impedir la entrada de agua en lugares ocupados o no deseados. El tiempo de reacción de **DURAL AQUA-DAM** se controla mediante el uso de su acelerador, conocido como **DURAL AQUACCELERATOR**. **DURAL AQUA-DAM** forma un sello hermético dentro del sustrato, que permanece incluso después de que el agua se haya retirado.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Grietas y juntas con fugas.
- Instalaciones de tratamiento de aguas.
- Instalaciones de tratamiento de aguas residuales.
- Minas y túneles.
- Alcantarillas y pozos de registro.

## CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Se adhiere a sustratos húmedos y secos.
- Necesita muy poca agua para reaccionar y curar.
- Permanece activo cuando el agua se retira.
- Excelente elongación para manejar grietas y juntas en movimiento.
- Tiempo de reacción rápido con acelerador añadido.
- Muy poca contracción.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Los siguientes son valores típicos obtenidos en condiciones de laboratorio. Cabe esperar una variación razonable en condiciones de campo.

MÉTODO	PROPIEDADES TÍPICAS - LÍQUIDO	RESULTADO
ASTM D1638	Viscosidad a 25 °C (77 °F)	500 cps
---	Gravedad específica	1.058
---	Gravedad física	Líquido
---	Color	Ámbar
ASTM D1622	Densidad	64 Kg/m <sup>3</sup> (4lb7ft <sup>3</sup> )
ASTM D638	Elongación	40 %
ASTM D638	Resistencia a la tracción	0.19 MPa (27 psi)
ASTM C273	Resistencia al cizallamiento	0.11 MPa (16 psi)
ASTM D2842	Absorción de agua	< 1% en volumen

### PERFIL DE REACCIÓN TÍPICO

AQUACCELERATOR PORCENTAJE	0 %	1.25 %	2.5 %
Espuma inicial	No recomendado	50 s	15 s
Tiempo de reacción	No recomendado	3 min 20 s	1 min 5 s

## PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

Disponible en presentación de:

- Cubeta de 19 L (5 gal).
- Tambor de 208 L (55 gal).

## TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

Todos los materiales tienen una vida útil de 3 años en sus envases originales sin abrir. Los productos son sensibles a la humedad y deben permanecer en envases herméticos.

## INSTRUCCIONES DE USO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y GRIETAS:

Para asegurar que la grieta o junta se trata adecuadamente, limpie el exterior de la superficie de concreto para que se pueda ver toda la extensión de la grieta o junta. Esto ayudará a localizar correctamente los orificios de inyección que deben perforarse.

Para localizar correctamente los orificios, comience por determinar el grosor de la sección de concreto que se va a inyectar. Distribuya los orificios alternados a cada lado de la grieta/junta a lo largo de toda la grieta/junta.

Coloque los orificios paralelos a la grieta a una distancia igual al espesor del concreto que se va a inyectar. Coloque los orificios a una distancia adecuada de la grieta o junta de modo que un orificio perforado en un ángulo de 45 grados intersecte la grieta en el punto medio del espesor del concreto.

Ajuste la disposición de los orificios según sea necesario para asegurar que las operaciones de perforación no entren en contacto con el acero de refuerzo existente u otros elementos empotrados.

Taladre orificios de 16 mm (5/8") a 45 grados para intersectar la grieta/junta en el punto medio del espesor del concreto. Asegúrese de que la broca es lo suficientemente larga para intersectar la grieta. Limpie los orificios perforados de polvo, escombros y lechada. Instalar packers de inyección de 5/8" (16 mm) en los agujeros y apretarlos.

Inyecte agua a través de los obturadores. Asegúrese de que el agua inyectada en los obturadores fluye a través de los orificios y la grieta/junta y asegúrese de que los obturadores no tienen fugas.

En los casos en que la perforación de orificios en ángulo provoque la rotura del concreto, puede ser necesario perforar los orificios directamente en la cara de la grieta/junta. En tales casos, la distancia entre los agujeros debe ser igual al espesor del concreto y la profundidad del agujero debe ser la mitad del espesor del concreto.

### MEZCLADO:

Antes de inyectar **DURAL AQUA-DAM**, agitar el material y el acelerador. No utilice equipos de mezclado de alta velocidad y evite introducir aire en el producto. Verter la cantidad adecuada de **DURAL AQUACELERADOR** en el **DURAL AQUA-DAM** y mezclar a baja velocidad durante uno o dos minutos, para asegurarse de que el acelerador se ha mezclado completamente.

Las proporciones de mezcla son las siguientes:

DURAL AQUA-DAM	DURAL AQUACELERATOR		
	TAMAÑO DEL ENVASE	CANTIDAD ESTÁNDAR	MÍNIMO
19 L (5 gal)	0.47 L (16 oz)	0.24 L (8 oz)	0.94 L (32 oz)
208 L (55 gal)	4.75 L (1.25 gal)	2.4 L (80 oz)	9.5 L (2.5 gal)

En la mayoría de los casos debe utilizarse la proporción de mezcla estándar. No mezcle menos de la cantidad mínima de acelerador porque el material puede no reaccionar correctamente, especialmente en climas fríos. No añada más de la cantidad máxima de acelerador o el material corre el riesgo de contraerse, permitiendo así que el agua vuelva a pasar a través de la grieta o junta.

### COLOCACIÓN:

Una vez colocados los packers de inyección y enjuagados con agua los agujeros perforados y la grieta, puede comenzar la inyección del material.

Comenzar en el punto más bajo de una grieta vertical y trabajar hacia arriba. Bombeo **DURAL AQUA-DAM** en el packer hasta que el material espumante salga por la cara de la grieta y comience a acercarse al siguiente packer. En una grieta horizontal, comience por el extremo que se instaló primero y se enjuagó con agua.

Cuanta más agua quede en la grieta y en el lugar de inyección, mejor. Mueva el cabezal de inyección al segundo packer y repita la operación a lo largo de toda la grieta. Para esta aplicación puede utilizarse una bomba estándar de pintura sin aire. La presión de inyección típica en grietas es de 1,4 a 20 MPa (200 a 3.000 psi), dependiendo de la anchura y profundidad de la grieta.

Para grietas y juntas grandes, se puede empapar una cuerda de roble o un dispositivo similar de estructura celular abierta en **DURAL AQUA-DAM** y colocarlo en la grieta o junta. Una vez que **DURAL AQUA-DAM** haya curado, los packers pueden retirarse o cortarse, al ras de la superficie circundante. Cualquier lechada curada fuera de la cara de la grieta puede ser recortada con una llana de margen o herramienta de raspado similar.

## LIMPIEZA

Utilice todo el equipo de protección adecuado. Evite el contacto con la lechada activa. Utilice **DURAL PUMP RINSE** para limpiar las líneas del equipo de inyección. **DURAL PUMP RINSE** puede dejarse en las líneas como imprimación, antes del siguiente proyecto. Asegúrese de expulsar todo el **DURAL PUMP RINSE** de las líneas antes del siguiente trabajo de grouteo, o afectará la capacidad de curado de la lechada.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Las temperaturas más frías afectarán a la viscosidad y a los tiempos de fraguado del producto.
- Evite superar los 32 °C (90 °F) al calentar el producto.
- El agua mezclada con **DURAL AQUA-DAM** debe estar en el rango de pH de 3 a 10.
- Almacene el material en envases libres de humedad. La humedad atmosférica puede causar una "cabeza" de espuma en el producto dentro del recipiente. Retire la espuma y el material restante podrá ser utilizado.
- En todos los casos, consulte la ficha de datos de seguridad antes de utilizar el producto.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx).