



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

E3- FLOWABLE

Grout epóxico de alta fluidez con DL tecnología en el agregado.

GROUTS EPÓXICOS
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 12.22

DESCRIPCIÓN

E3-FLOWABLE es un grout epóxico de tres componentes, alta fluidez, alta resistencia, expansivo, diseñado para placas grandes y configuraciones estrechas, en donde la fluidez es crítica. Además, nuestro agregado DL Technology™ con patente, reduce en gran medida la cantidad de polvo liberado al ambiente durante el mezclado y manejo.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Placas grandes o anchas que requieran grouteo de precisión.
- Maquinaria, equipo o elementos estructurales que necesiten soporte máximo.
- Grouteo para rieles, ranuras y placas de base invertidas
- Situaciones de espacios estrechos, incluyendo pernos de anclaje.
- Alineación de precisión de generadores, compresores, motores eléctricos y bombas.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Nuestro agregado DL Technology™ es más seguro para los trabajadores.
- Soporte positivo y eficaz.
- Altas resistencias tempranas, rápido retorno al servicio.
- Características de colocación amigables con el usuario.
- Excelente adhesión, desde la maquinaria hasta el cimienta.
- >95% soporte efectivo.
- Alta resistencia a sustancias químicas.
- Limpieza de herramientas con jabón y agua.

INFORMACIÓN TÉCNICA

UNIDAD ESTÁNDAR				ALTA FLUIDEZ			
1 DÍA	7 DÍAS	28 DÍAS	POST CURADO	1 DÍA	7 DÍAS	28 DÍAS	POST CURADO
Resistencia a la compresión ASTM C 579 Método B:							
64.9 MPa	83.3 MPa	86.8 MPa	100.7 MPa	65.5 MPa	80.0 MPa	83.3 MPa	93.8 MPa
Resistencia a la compresión ASTM C 579 Método B:							
--	6.4 x 10 ⁻³ in/in/°F	--	--	--	5.8 x 10 ⁻³ in/in/°F	--	--
Resistencia a la Flexión ASTM C 580:							
27.0 MPa	27.0 MPa	30.0 MPa	31.3 MPa	24.3 MP	25.7 MPa	27.0 MPa	27.7 MPa
Resistencia a la Tensión ASTM C 307:							
10.4 MPa	11.8 MPa	13.2 MPa	--	7.6 MPa	10.4 MPa	13.2 MPa	--
Resistencia a la Adhesión, ASTM C 882:							
N/A	20.8 MPa	24.3 MPa	--	N/A	19.4 MPa	23.3 MPa	--
Coeficiente de Expansión Térmica ASTM C 531, 7 Días:							
16.0 x 10 ⁻⁶ (23 a 99°C)				17.0 x 10 ⁻⁶ (23 a 99°C)			
Área de Soporte Efectivo ASTM C 1329:							
>95%				>95%			
Tiempo de Trabajo PROTOCOLO ICRI:							
95 minutos a 23°C.				68 minutos a 23°C.			
Pico Exotérmico ASTM C 2471:							
29.3°C a 140 minutos.				35.0°C a 162 minutos.			
Resistencia a Sustancias Químicas:							
Excelente resistencia a la mayoría de los productos químicos industriales.							
Resistencia a la Abrasión:							
Mayor que el concreto.							

*Procedimiento Post Curado: Desmolde los testigos después de 24 horas; coloque en un horno @60°C durante 18 horas; retire del horno durante 24 horas; pruebe en laboratorio.

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

E³-FLOWABLE viene empacado en unidades estándar de 0.043 m³.

Parte A, resina: 10 kg, Parte B, endurecedor: 2.29 kg. La Parte A y la Parte B vienen en una cubeta de plástico de 5 galones y Parte C, agregado: 5 sacos de 13.6 kg. También se puede ordenar como una mezcla de alta fluidez en 4 sacos, que rendirán 0.037 m³.

E³-FLOWABLE también viene en unidades de 0.0084 m³. Parte A, resina: 2 kg, Parte B, endurecedor: 0.52 kg, Parte C, agregado: 1 saco de 13.6 kg.

La Parte A, Parte B y Parte C vienen todas en una cubeta de plástico de 6 galones. Para lograr una mezcla de alta fluidez podrá retirar de esta unidad un máximo de 2.7 Kg del agregado.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

2 años en el empaque original, cerrado.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El concreto nuevo debe tener por lo menos 28 días de edad. El concreto debe estar limpio y áspero. Deberá retirar todo el aceite, mugre, desechos, pintura y concreto suelto. La superficie deberá prepararse mecánicamente utilizando equipo adecuado para darle a la superficie un perfil de por lo menos CSP 5-7, de acuerdo con el lineamiento 310.2 de ICRI, exponiendo el agregado grueso del concreto. El paso final de la limpieza deberá ser el retiro completo de todo el polvo y residuos con una aspiradora, seguido de lavado a presión. Después, aspire toda el agua y permita que seque en su totalidad.

El tratamiento con ácido es aceptable sólo cuando no es práctica la preparación mecánica. Se recomienda que sólo los contratistas con experiencia en el proceso de tratamiento con ácido utilicen este medio de preparación de la superficie. Las sales de la reacción deberán lavarse a presión muy cuidadosamente. Permita que el concreto seque por completo.

Nota: Incluso con los procedimientos apropiados, es posible que la superficie tratada con ácido no brinde una adhesión tan fuerte como los procedimientos de preparación mecánica. Todo el concreto deberá poseer una textura de superficie abierta, retirando todos los compuestos de curado y selladores.

PREPARACIÓN DE LAS CIMBRAS:

Las cimbras deberán ser impermeables para evitar fugas y deberán ser fuertes y estar bien reforzadas. Para facilitar la colocación, todas las cimbras deberán estar recubiertas con dos aplicaciones de cera en pasta o deberá envolver cada pieza con polietileno.

ORIFICIOS DE PERNOS DE ANCLAJE Y BLOQUEOS:

Los orificios y bloqueos deberán estar limpios y libres de polvo, mugre y desechos, y deberá permitir que sequen. Si los lados son suaves, haga que el orificio quede áspero con un cepillo de cerdas de alambre rígidas o con un martillo giratorio con brocha.

MEZCLADO:

Mezcle las partes A y B (resina y endurecedor) por separado, utilizando un taladro y propulsor de mezclado. Después, vacíe la Parte B en el contenedor de la Parte A. Mezcle durante 2-3 minutos, raspando el fondo y lados del contenedor, para asegurar una reacción química apropiada. No incluya aire en el epóxico mientras mezcla. Después de mezclar el epóxico, vacíe directamente toda la resina mezclada en una mezcladora de mortero con eje horizontal. Agregue la Parte C (agregado) a la mezcla, un saco a la vez y mezcle de 2 a 3 minutos, hasta que el agregado esté bien mojado. Coloque de inmediato.

COLOCACIÓN:

Vacíe en los orificios del perno de anclaje y bloqueos mediante un embudo o directamente si el espacio lo permite. Cuando haga grouteo en placas, vacíe el grout en la caja de entrada y permita que fluya debajo de la placa. Las correas previamente colocadas debajo de la placa ayudarán a trabajar el grout. El grout puede colocarse a un mínimo de ½" (12 mm) de espesor hasta un máximo de 6" (150 mm) por colada, cuando se coloca en una masa grande. Nota: Haga que todos los materiales de **E³-FLOWABLE**, así como el cimientito y placa base se acerquen tanto como sea posible a los 23°C. Las temperaturas frías reducirán significativamente las características de fluidez e incrementarán la dificultad del grouteo en la placa base. Las temperaturas más elevadas incrementarán la fluidez inicial, pero reducirán el tiempo de trabajo.

LIMPIEZA

Deberá limpiar las herramientas y mezcladora con agua y jabón.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Use equipo de protección personal apropiado cuando maneje epóxicos.
- No utilice sobre concreto cubierto de escarcha o congelado.
- Almacene todos los materiales a 23°C por lo menos 24 horas antes de utilizarlos.
- El grout deberá colocarse a temperaturas ambiente de 10° a 32°C.
- El índice de obtención de resistencia se ve muy afectado por temperaturas extremas.
- No retire, ni coloque más agregado del que se indica en esta hoja técnica.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.