



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

E³- Deep Pour

Grout epóxico para aplicaciones de colado profundo con agregado DL TECHNOLOGY.

GROUTS EPÓXICOS

WWW.EUCOMEX.COM.MX

REV. 12.22

DESCRIPCIÓN

E³ DEEP POUR es un grout epóxico de alta resistencia para grouteo de bases de máquinas y equipo de todo tipo.

E³ DEEP POUR está formulado para utilizarse en colocaciones profundas y proporciona un soporte máximo para bases de numerosas configuraciones. Además, nuestro agregado patentado DL Technology, reduce en gran medida la cantidad de polvo que se libera al ambiente durante el mezclado y manejo. **E³ DEEP POUR** cumple con los requerimientos de la Norma 610, Apéndice L del Instituto Americano del Petróleo para Grouting de Placa Base y de Placa de Asiento.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Colocaciones de precisión de volumen grande/profundo.
- Reconstrucción de cimientos, bases y columnas.
- Amortiguamiento de vibración para equipo.
- Tanques, turbinas y gabinetes.
- Respaldos de colado para proyectos de post-tensado.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- El agregado DL Technology reduce el polvo en gran medida.
- Baja exotermia para aplicaciones de gran volumen.
- Expansivo/no se contrae.
- Excelente soporte.
- Relación de llenado variable.
- Excelente adhesión a cemento y placa base.
- Estable en colocaciones profundas.
- Tiempo de trabajabilidad prolongado.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Las siguientes propiedades fueron tomadas en condiciones del laboratorio. Esperar variaciones razonables en campo.

PROPIEDAD	UNIDAD ESTÁNDAR			UNIDAD DE ALTO FLUJO		
	1 DÍA	7 DÍAS	28 DÍAS	1 DÍA	7 DÍAS	28 DÍAS
Resistencia a la compresión ASTM C 579 Método B	76 MPa	97 MPa	103 MPa	77 MPa	100 MPa	104 MPa
Creep (Fluencia) ASTM C 1181	2.8 MPa @ 60°C		3.6 x 10 ⁻³ in/in/°F	2.8 MPa @ 60°C		4.0 x 10 ⁻³ in/in/°F
Resistencia a la Flexión ASTM C 580	28 MPa	30 MPa	31 MPa	29 MPa	31 MPa	32 MPa
Resistencia a la Tensión ASTM C 307	12 MPa	14 MPa	14 MPa	12 MPa	14 MPa	14 MPa
Adhesión al Concreto ASTM C 882	--	23 MPa	25 MPa	--	24 MPa	26 MPa
Coefficiente de Expansión Térmica ASTM C 531	2.8 x 10 ⁻⁶ in/in/°F (23° a 99°C)			2.8 x 10 ⁻⁶ in/in/°F (23° a 99°C)		
Resistencia Química	Excelente resistencia a la mayoría de las sustancias químicas industriales					
Espesor Máximo por Colada	45 cm			23 cm		
Área de Soporte Efectivo ASTM C 1339	> 95%			> 95%		
Exotermia Pico FLDOT 12" x 12" x 3"	36.7°C			45.0°C		
Tiempo de Trabajabilidad	90 minutos			70 minutos		

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

E³- DEEP POUR viene en kits de 0.039 m³ para mezclar a una consistencia de alto fluido, retire 1 bolsa del agregado.

	Resina, Parte A:	Endurecedor, Parte B:	Agregado, relleno Parte C:	Rendimiento:
Unidad Estándar:	4.6 L	3.7 L	5 sacos de 14.5 kg	0.039 m ³
Mezcla de Alto Fluido:	4.6 L	3.7 L	4 sacos de 14.5 kg	0.033 m ³

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

2 años en el empaque original, cerrado.



INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El concreto debe tener por lo menos 28 días. Deberá retirar todo el aceite, mugre, desperdicio, pintura y concreto no sólido. La superficie debe prepararse mecánicamente utilizando equipo adecuado que dará un perfil de superficie de por lo menos CSP 5-7, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2, exponiendo el agregado grueso del concreto.

El paso final de la limpieza deberá ser la eliminación completa de todo el polvo y residuos con lavado a presión y después aspirado, hasta que el agua haya desaparecido.

Se acepta grabado ácido sólo cuando no es práctica la preparación mecánica. Se recomienda que únicamente los contratistas con experiencia en grabado ácido utilicen este medio de preparación de superficie. Las sales de la reacción deberán lavarse cuidadosamente a presión. Permita que el concreto seque por completo.

Nota: Incluso con procedimientos apropiados, es posible que una superficie con grabado ácido no proporcione una adhesión tan fuerte como los procedimientos de preparación mecánicos. Todo el concreto debe poseer una textura de superficie abierta al retirar todos los compuestos de curado y selladores.

PREPARACIÓN DE LA PLACA BASE:

Lave a presión para desgastar las placas base metálicas hasta lograr un acabado comercial (SSPC-SP6) para mejorar la adhesión. Aplique el grout inmediatamente para evitar que vuelva a oxidarse.

PREPARACIÓN DE LA CIMBRA:

Las cimbras deben ser herméticas a líquidos para evitar fugas. Deben ser sólidas y estar bien reforzadas y colocadas ligeramente más altas que la parte inferior de la placa base. Para facilitar el retiro, las cimbras deberán cubrirse con dos aplicaciones de cera en pasta o envolver cada cimbra con polietileno.

Orificios y Tapas de Pernos de Ancla: Los orificios y tapas deben estar limpias, sin polvo, mugre ni desperdicios y debe permitirse que sequen. Si los lados están suaves, raspe el orificio con un cepillo de alambre de cerdas rígidas o con un martillo de cepillo giratorio, si el acceso lo permite.

MEZCLADO:

Mezcle lentamente las partes A y B (resina y endurecedor) durante 2 minutos utilizando un taladro y una hélice mezcladora, en una cubeta de mezclado limpia. Agregue la Parte B a la Parte A (no a la inversa). El epóxico debe estar bien mezclado para asegurar una reacción química apropiada. Después de mezclar el epóxico, vierta directamente la resina en una mezcladora de mortero de eje horizontal. Agregue la Parte C (agregado) a la mezcla, una bolsa a la vez y mezcle muy bien de 2 a 3 minutos hasta que el agregado esté completamente humedecido. Coloque inmediatamente.

COLOCACIÓN:

Cuele en orificios y tapas de pernos de ancla mediante un embudo o directamente, si el espacio lo permite. Cuando aplique grout a placas, cuele el grout en la caja de entrada y deje que fluya debajo de la placa, trabajando únicamente desde un lado. La colocación previa de correas debajo de la placa ayudará a trabajar el grout. El grout debe colocarse a un mínimo de 1" (25 mm) de espesor y un máximo de 18" (46 cm) por colada, cuando se coloca en una masa grande. Nota: Haga que todos los materiales del **E³ DEEP POUR**, así como el cemento y la placa base estén tan cerca como sea posible a los 23°C.

Las temperaturas frías reducirán significativamente las características del flujo e incrementarán la dificultad de la colocación del grout en la placa base. Las temperaturas más altas incrementarán el flujo inicial, pero reducirán el tiempo de trabajo.

CURADO:

E³ Deep Pour no requiere ningún procedimiento de curado especial. Acabado: Si desea un acabado suave, puede cepillar o pasar la llana sobre la superficie del grout con una ligera aplicación de **EUCO SOLVENT**.

LIMPIEZA

Deberá limpiar las herramientas y mezcladora con agua y jabón.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Cuando maneje epóxicos utilice EPP (Equipo de Protección Personal) apropiado.
- No utilice sobre concreto cubierto de escharcha o congelado.
- Almacene el material a temperatura ambiente antes de utilizarlo.
- El grout deberá colocarse a temperaturas ambiente de 10°C a 32°C.
- La velocidad a la que se obtiene la resistencia se ve afectada de manera significativa a temperaturas extremas.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.