



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

EUCO GROUT VIDRIO

Mortero de anclaje para barandales de vidrio.

GROUTS CEMENTICIOS
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 10.22

DESCRIPCIÓN

EUCO GROUT VIDRIO es un mortero de alto desempeño, desarrollado a base de cementos especiales, arenas de granulometría controlada y aditivos, que controla cambios de volumen por expansión o contracción, de consistencia semifluida y apariencia autonivelante de fácil aplicación. Diseñado para desarrollar altas resistencias mecánicas tanto en edades tempranas como en edades de curado final.

EUCO GROUT VIDRIO no presenta segregación ni exudación cuando se utilizan las cantidades de agua especificadas. Proporciona un apoyo de máxima resistencia transmitiendo uniformemente las cargas dinámicas y estáticas, eliminando cargas puntuales concentradas.

EUCO GROUT VIDRIO es un relleno resistente a movimientos térmicos debidos a cambios de temperatura y humedad. No contiene cloruros ni aditivos que generen corrosión de las estructuras.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Anclaje o fijación de separadores o barandales de vidrio.
- Relleno de precisión de muy alta resistencia, durabilidad, apoyo uniforme y acabado estético.
- Aplicaciones donde se requiera obtener apoyo uniforme y altas resistencias tempranas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

RESISTENCIAS A COMPRESIÓN:

Método de ensayo ASTM C 109.

Método para determinación de resistencias a compresión de morteros de cemento hidráulico.

PRODUCTO:		EUCO GROUT VIDRIO	
Edad/Resis	Mpa	kg/ctm ²	
1 día	18.00	184	
3 días	30.73	313	
7 días	47.04	480	
28 días	62.05	633	

RESISTENCIAS A FLEXIÓN:

Método de ensayo ASTM C 348-2.

Método para determinación de resistencias a flexión de morteros de cemento hidráulico.

PRODUCTO:		EUCO GROUT VIDRIO	
Edad/Resis	Mpa	kg/ctm ²	
7 día	5,52	56,2	
28 días	6,89	70,3	
Relación Agua/Producto en peso:		(0.150 – 0.155)	
Flujo y Consistencia ASTM C 1437:		Semifluida (125-145) % ASTM C 1107	
Segregación:		Ninguna	
Aire atrapado:		Menor a 4% dependiendo del sistema de mezcla	
Cambio de altura en edad temprana (Expansión-Contracción)		Menor a 4% ASTM C827	

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

Un saco de 25 Kg de EUCO GROUT VIDRIO rinde un aproximado de 12.5 L.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

12 meses en el empaque original, cerrado.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- La superficie debe estar completamente limpia, libre de partículas retirada junto con los residuos de curadores que se encuentren presentes en la superficie.

PREPARACIÓN PREVIA:

- Determine la dificultad y forma del volumen de vaciado, así como la posición y procedimiento de vaciado evitando obstáculos que afecten la aplicación.

- Prepare la cimbra alrededor del espacio a rellenar con una separación suficiente para el cómodo y constante vertido del producto, evitando contacto directo entre el equipo de vaciado y el vidrio. El espacio entre la cimbra y el vidrio por cada lado (incluyendo el fondo), debe ser mínimo de 1 cm. Preferiblemente, deje una pestaña adicional en la cimbra con ángulo de 45 grados, para darle una buena cabeza de llenado al producto.
- Una vez colocada la cimbra se debe llenar el espacio confinado con agua, dejándola así por lo menos 12 horas con el fin de saturar la superficie que entrará en contacto con el **EUCO GROUT VIDRIO**. Antes de realizar el anclaje debe retirarse el agua, garantizando no dejar empozamientos.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

- Mezcle agua y EUCO GROUT VIDRIO en las cantidades indicadas, adicionando primero el agua a un recipiente previamente humedecido y después incorporando lentamente el EUCO GROUT VIDRIO hasta obtener la consistencia esperada.
- En caso de requerir alguna relación de agua o consistencia diferente a la especificada, se deben realizar ensayos previos en obra para determinar la cantidad de agua requerida y confirmar los desempeños finales del material.
- No mezcle más cantidad de la que vaya a aplicar inmediatamente y mezcle preferiblemente en una sola operación toda la necesaria para el anclaje y nivelación completa. Si usa agitador mecánico, éste debe ser de baja velocidad.

COLOCACIÓN DEL PRODUCTO:

- Coloque la mezcla en la formaleta garantizando que el **EUCO GROUT VIDRIO** ocupe todo el espacio y quede totalmente confinado. Es recomendable realizar la adición en una sola dirección hasta que fluya por el lado opuesto, de una sola descarga y de manera continua.
- Evite que el elemento embebido sufra cualquier movimiento antes que el **EUCO GROUT VIDRIO** alcance su endurecimiento y mínimo durante 24 horas siguientes al vaciado.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- EUCO GROUT VIDRIO es un producto exigente en el curado, especialmente por su alto desarrollo de resistencias mecánicas en edades tempranas, debe ser curado con un compuesto de curado alto en sólidos o curado con agua por al menos 7 días.
- EUCO GROUT VIDRIO está diseñado para dar la trabajabilidad suficiente para el óptimo vaciado; no obstante, cuando hay intervalos de reposo en el vaciado, se debe dar mezcla vigorosa y constante antes de verterlo, lo cual reactiva los aditivos plastificantes del producto para lograr la consistencia idónea.
- EUCO GROUT VIDRIO es un producto con baja proporción de agua de mezcla, por lo que la mezcla inicial se presenta de baja humectación. Con el mezclado, rápidamente cambia su apariencia a la consistencia semifluida esperada.
- Se recomienda el uso de cimbras metálicas, plásticas, acrílicas o de materiales no absorbentes y con superficie lisa, ya que esto reduce el consumo de agentes desmoldantes y dará un terminado homogéneo y estético.
- EUCO GROUT VIDRIO no se recomienda para el anclaje o fijación de vidrios frágiles y de muy bajo espesor, como tampoco en vidrios laminados.
- EUCO GROUT VIDRIO se debe aplicar preferiblemente sobre concretos que tengan una edad mínima de 28 días.
- La superficie del concreto que estará en contacto con EUCO GROUT VIDRIO deberá tener una rugosidad tal que garantice una adecuada adherencia.
- De una cuidadosa preparación depende en buena parte el éxito de EUCO GROUT VIDRIO.
- EUCO GROUT VIDRIO trabaja mejor a temperaturas entre 16°C y 25°C. Trate siempre de tener tanto el material como el área de trabajo dentro de este rango de temperatura. Utilizar agua por debajo de esta temperatura (15°C) puede generar cohesividad en el mortero (se amarra) y variaciones en el desempeño de este.
- Climas fríos causan retardo en la ganancia de la resistencia y el tiempo de fraguado. Así mismo, climas cálidos aceleran el fraguado; causan secado prematuro del EUCO GROUT VIDRIO y pérdida de manejabilidad. En caso de tener temperaturas por fuera del rango especificado, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL, EUCOMEX.

- El exceso de agua puede producir alteraciones en el comportamiento del material, así como contracción y exudación. Si se va a fundir EUCO GROUT VIDRIO en sitios de alta temperatura ambiente, se debe procurar hacer el trabajo en
- Horas en las cuales se tenga la temperatura más baja.
- No use aditivos o fluidificantes adicionales.
- Al curar, la superficie puede tener microfisuras que no afectan el desempeño del producto.
- Cuando se necesite aplicar volúmenes grandes solicite asesoría al Departamento Técnico de EUCOMEX. En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.