



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

VERSASPEED 100

Mortero de reparación horizontal de rápido fraguado.

REPARACIÓN HORIZONTAL

WWW.EUCOMEX.COM.MX

REV. 03.23

DESCRIPCIÓN

VERSASPEED 100 es un mortero de reparación versátil, de un solo componente, que gana resistencia rápidamente para proyectos de reparación horizontales y de encofrado y vertido. **VERSASPEED 100**, que requiere solo la adición de agua, es un material de baja contracción y alta resistencia temprana que es fácil de usar para proyectos de entrega rápida. Las áreas reparadas pueden estar abiertas al tráfico de llantas estándar solo 2 horas después del fraguado final, y se pueden aplicar recubrimientos no transpirables después de 4 horas. **VERSASPEED 100** tiene una apariencia similar al concreto y es adecuado para reparar superficies de concreto de aproximadamente 1/4" a 6" (6 mm a 15 cm) de espesor.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Residencial de unidades múltiples.
- Almacenes.
- Pisos industriales / comerciales / institucionales.
- Puentes.
- Caminos y carreteras.
- Muelles de carga.
- Aplicaciones de encofrado y vertido.
- Pavimentos.
- Plataformas y rampas de estacionamiento.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Rápido fraguado y desarrollo de resistencia.
- Adecuado para aplicaciones en interiores o exteriores.
- Abierto al tráfico liviano en 1 hora.
- Recubra con epoxi después de 4 horas a 21 °C.
- Reforzado con microfibra.
- Contracción compensada.
- Contiene un inhibidor de corrosión integral.
- Se puede colocar hasta 10 cm sin agregado.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resultados Típicos de Ingeniería bajo condiciones de laboratorio a 23 °C y 50 % Humedad Relativa (Se esperan razonables variaciones según las condiciones ambientales en campo).

PROPIEDAD	MÉTODO	VALOR
Resistencia a la compresión	ASTM C109	1 hora 17.9 MPa
		2 horas 24.8 MPa
		3 horas 34.5 MPa
		1 día 41.4 MPa
		7 días 51.7 MPa
		28 días 72.4 MPa
Resistencia a la flexión	ASTM C348	1 día 5.7 MPa
		7 días 6.9 MPa
		28 días 10.3 MPa
Resistencia a la división de tracción	ASTM C496	7 días 3.7 MPa
		28 días 5.4 MPa
Resistencia de la unión al corte inclinado	ASTM C882	1 día 12.4 MPa
		7 días 15.9 MPa
		28 días 18.6 MPa
Resistencia a las grietas	ASTM C1581	Tiempo neto hasta el agrietamiento >140 días Tasa de esfuerzo: 4.7 psi/día
Cambio de longitud (28 días)	ASTM C157*	Curado con aire: -0.042% Curado en húmedo: +0.007%
Fraguado inicial	ASTM C266	10-20 minutos
Fraguado final	ASTM C266	20-40 minutos
Resistencia al congelamiento / descongelamiento	ASTM C666	300 ciclos 98%
Modulo de elasticidad	ASTM C469	28 días: 4.76 x 10 ⁶ psi
Resistencia a la abrasión	ASTM C779	28 días: 0.018 pulgadas de desgaste en 1 hora
Trabajabilidad	---	15 minutos

*Basado en la longitud inicial @ 24 horas; Vigas de 3" x 3" x 11" (7.6 cm x 7.6 cm x 27.9 cm).

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

VERSASPEED 100 se ofrece en bolsas de 22.7 kg resistentes a la humedad. El rendimiento del **VERSASPEED 100** es de 0.010 m³ cuando se mezcla con 2.48 L de agua limpia.

ESPESOR (MM)	6.35	12.70	25.4	50.8
COBERTURA (M ²)	1.74	0.86	0.43	0.21



TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

1 años en el envase original cerrado.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Las superficies de concreto deben estar estructuralmente sólidas, libres de concreto suelto o deteriorado y libres de polvo, suciedad, pintura, eflorescencia, aceite y todos los demás contaminantes. Lije mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie igual a CSP (perfil de superficie de concreto) 5 - 7 de acuerdo con la directriz ICRI 310.2. Limpiar adecuadamente la zona perfilada.

IMPRIMACIÓN Y UNIÓN (REPARACIONES CON CORTES DE SIERRA Y DESCONCHADOS, REPARACIONES CON FORMA Y VERTIDO):

Limpié completamente cualquier acero de refuerzo expuesto y aplique **DURALPREP AC** al concreto y al acero de refuerzo dentro del área de reparación. Consulte la hoja de datos técnicos de **DURALPREP AC** para obtener instrucciones completas. Alternativamente, se puede usar la aplicación de **EUCOWELD 2.0** a un sustrato seco o una capa de depuración de **VERSASPEED 100** a la superficie de concreto con superficie seca saturada (SSD) para la unión. El material de reparación debe colocarse sobre la capa de fregado antes de que se seque.

IMPRIMACIÓN Y UNIÓN (COBERTURAS HORIZONTALES):

Para obtener la mejor adherencia al concreto, use **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** sembrado con arena como capa de unión. Consulte la hoja de datos técnicos de **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** para obtener instrucciones completas. Alternativamente, se puede usar la aplicación de **EUCOWELD 2.0** a un sustrato seco o una capa de depuración de **VERSASPEED 100** a la superficie de concreto con superficie seca saturada (SSD) para la unión. El material final debe colocarse sobre la capa de fregado antes de que se seque.

MEZCLADO:

Todos los materiales deben estar en el rango de temperatura adecuado de 15 °C a 29 °C. Las unidades individuales de 22,7 kg (50 lb) se pueden mezclar con un taladro y una paleta mezcladora #P2, #P5 o #P6 de acuerdo con la directriz ICRI No. 320.5. Se puede usar una mezcladora de mortero de eje horizontal para trabajos grandes. Agregue la cantidad apropiada de agua limpia a un recipiente de mezcla limpio, luego agregue el producto seco. La cantidad de agua que se mezclará con **VERSASPEED 100** es crítica. Inicialmente agregue 2,37 L de agua por saco 22,7 kg y mezcle durante 2 minutos. Si después de los primeros 2 minutos de mezclado no se obtiene el flujo deseado, no se deben agregar más de 118 ml de agua adicional a la mezcla para lograr un mayor flujo. Mezcle 2 minutos adicionales después de agregar agua adicional.

Para reparaciones más profundas, de 4" (10 cm) a 6" (15 cm), extienda **VERSASPEED 100** con 11,4 kg de grava SSD limpia de 3/8" (9,5 mm) (#8, ASTM C33). La gravilla debe ser densa y no absorbente según ASTM C127 y no reactiva (ASR) según ASTM C227, C289 y C1260. No agregue agua ni aditivos adicionales.

COLOCACIÓN:

Importante: el rango de temperatura de aplicación de **VERSASPEED 100** es de 2 a 29 °C. Para temperaturas superiores a 29 °C, utilice **VERSASPEED LS100**. Dejar aproximadamente 15 minutos para mezclar, colocar y terminar el mortero de reparación **VERSASPEED 100** a 22 °C. Para hacer reparaciones, llene completamente el área de reparación con material asegurándose de que no haya huecos y enrase para que coincida con el concreto circundante. No use **VERSASPEED 100** para reparaciones de menos de 1/4" (6 mm) de profundidad.

TERMINADO:

Termine el material de reparación con la textura deseada. No agregue agua a la superficie durante la operación de acabado. Cuando se coloque en condiciones de calor y viento, se recomienda el uso del retardador de evaporación **EUCOBAR** para evitar la pérdida de humedad superficial.

CURADO Y SELLADO:

Si no se va a aplicar una capa de epoxi, cure la superficie en húmedo con agua y láminas de polietileno al menos un día, o use un compuesto de curado. Si aplica una capa de epoxi, es importante curar en húmedo durante al menos 2 horas y luego dejar secar al aire durante al menos 2 horas antes de aplicar la capa. **VERSASPEED 100** se puede recubrir con sistemas epoxi después de 4 horas a 21 °C.

LIMPIEZA

Limpie todas las herramientas y equipo con agua antes de que el material se endurezca.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- El rango de temperatura de aplicación de **VERSASPEED 100** es de 2 a 29°C.
- Si se va a aplicar un revestimiento de epoxi, siga los procedimientos de preparación de la superficie indicados por el fabricante del revestimiento.
- Cuando sea necesario, siga las recomendaciones de ACI 305R "Guía para aplicar concreto en climas cálidos" a ACI 306R "Guía para aplicar concreto en climas fríos".
- En todos los casos, consulte la Hoja de Seguridad antes de utilizarlo.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.