



EUCLID GROUP
EUCOMEX

DURAL INJECTION GEL

Adhesivo estructural de inyección, alto módulo

ADHESIVOS Y PUENTES DE ADHERENCIA

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 11.14

DESCRIPCIÓN

DURAL INJECTION GEL es un adhesivo epóxico de dos componentes, 100% sólidos, insensible a la humedad, de alta resistencia, diseñado para proyectos de sellado de grietas. Esta resina epóxica de alto módulo, no abrasiva está formulada para inyectarse en grietas y permanecer allí, cuando no es posible sellar la parte trasera de la grieta. Ideal para equipo automatizado de inyección.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Gel de inyección para sustratos estructurales agrietados.
- Sella grietas y fragua puertos antes de la inyección.
- Pernos de anclaje, pasajuntas o taquetes.
- Adhesión general de concreto, mampostería, acero y madera.
- Mezcle con arena de sílice seca para crear un mortero de reparación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Adhesión excepcional al concreto.
- La mejor lubricación permite una penetración de grietas más profunda.
- Proporción de mezcla 1:1 fácil de utilizar.
- Insensible a la humedad para grietas que “no pueden secar”.
- Sella la parte trasera de la grieta durante la inyección.
- Producto todo en uno: fragua puertos, sella, inyecta.

INFORMACIÓN TÉCNICA

La siguiente información se obtuvo bajo condiciones de laboratorio.

Propiedades	Resultado
Consistency ASTM C881	1.6 mm
Tiempo de gelado, minutos ASTM C881	33
Bond Strength, MPa ASTM C882	2 days: 17.2 MPa 14 days: 17.2 MPa

Absorción de Agua ASTM D570	24 horas: 0.2 %
Heat Deflection Temperature ASTM D648	62°C
Linear Coefficient of Shrinkage ASTM D2566	0.001
Compressive Yield, MPa ASTM D695	68.9 MPa
Compressive Modulus, MPa ASTM D695	2,758 MPa

ENVASE

DURAL INJECTION GEL viene en unidades de 7.6 Litros, de 15 Litros y de 38 Litros. La relación de mezcla es de 1:1 por volumen.

TIEMPO EN VASE

24 meses en el empaque original, cerrado.

NORMAS Y CUMPLIMIENTOS

DURAL INJECTION GEL cumple con ASTM C 881-10 Tipos I, II, IV y V Grado 3, Clase C. Cumple con los requerimientos de AASHTO M 235.

RENDIMIENTO

Para inyección, 3.8 Litros rinde 3,785 cm³ de epóxico. Además 3.8 Litros de epóxico **DURAL INJECTION GEL** solo mezclado con 3.8 Litros de arena de sílice seca 20/40 rendirá aproximadamente 6,030 cm³ de mortero.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie: La superficie debe ser estructuralmente sana, debe estar seca, libre de grasa,

aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Las superficies de concreto deben ser rugosas y absorbentes. El método preferido de preparación de la superficie es limpieza abrasiva u otro medio mecánico, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Deberá desengrasar las superficies contaminadas con aceite. Retire el concreto defectuoso hasta que quede un material sólido. Después de la preparación de la superficie, la resistencia de la superficie puede probarse si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos con un "Pull-off" acorde a la norma de la ASTM C 4541.

Acero: Deberá retirar todos los aceites, grasa, mugre, recubrimientos antiguos y contaminantes químicos. Deberá limpiar la superficie hasta lograr un terminado metálico casi blanco (SSPC SP10), utilizando el método "dry-basting".

Mezclado: Pre-mezcle la Parte A y la B con un motor de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy", separadamente alrededor de 1 minuto. Vierta una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco y mezcle con un medio mecánico, durante 3 minutos. Raspar los lados y el fondo del contenedor de mezclado mientras esté mezclando. No airee el producto cuando esté mezclando. Las paletas de mezcla recomendadas son # P1 o # P2 como se encuentra en la Guía ICRI 320.5R-2014.

Mortero: Agregue gradualmente arena de sílice malla 20/40 al epóxico previamente mezclado. Agite vigorosamente 1 minutos. La relación de la mezcla de agregado a aglomerante es de alrededor de 1:1 por volumen, pero puede variar dependiendo de la consistencia deseada del mortero.

Aplicación: Las temperaturas de aplicación y de la superficie deben ser de por lo menos 10°C y superiores. Unión de concreto endurecido a concreto endurecido: Aplique **DURAL INJECTION GEL** mezclado, con espátula, brocha o llana. Asegúrese de que las superficies que vaya a unir tengan recubrimientos uniformes de **DURAL INJECTION GEL**. Para lograr resultados óptimos, la línea de adhesión no debe exceder 1/8" (3.2 mm). Una las superficies y sujete firmemente hasta que el adhesivo se gelifique. Idealmente, una pequeña cantidad de adhesivo debe exudar de la junta. Las superficies deben emparejarse mientras el adhesivo todavía esté pegajoso.

Pernos de anclaje, pasajuntas, taquetes: **DURAL INJECTION GEL** puede utilizarse con un agregado para

anclar pernos horizontales. El orificio del perno de anclaje debe estar libre de todo desecho antes de realizar el grouting. El tamaño óptimo del orificio es un espacio anular de 1/8" (3.2 mm) o un diámetro más grande 1/4" (6.4 mm) que el diámetro de la barra. La profundidad de la incrustación por lo general es de 10 a 15 veces el diámetro del perno.

Reparaciones verticales y elevadas: Aplique **DURAL INJECTION GEL** solo como una capa de imprimador sobre la superficie de concreto preparada. Mezcle el **DURAL INJECTION GEL** en un mortero epóxico y aplique al área con llana o espátula en coladas de 1" a 1 1/2" (25 a 38 mm) antes de que la capa del imprimador pierda su pegajosidad. Deje que fragüe cada colada antes de aplicar coladas subsecuentes.

Selle tapas y para inyección a presión: Coloque una pequeña cantidad del **DURAL INJECTION GEL** mezclado a la parte trasera del puerto y coloque cuidadosamente sobre la grieta. Cuide de no llenar el orificio del puerto de inyección. Coloque el **DURAL INJECTION GEL** mezclado a las grietas para inyectar a presión y alrededor de cada puerto de inyección. Permita que pase suficiente tiempo de curado antes de inyectar a presión.

Gruteo a presión: Bombee **DURAL INJECTION GEL** en la grieta con un equipo de inyección a presión de dos componentes; empezando en la parte inferior de la grieta y trabajando hacia arriba. Trabaje de puerto a puerto y cubra los puertos a medida que proceda hacia arriba en la grieta para que la grieta contenga el **DURAL INJECTION GEL**. **DURAL INJECTION GEL** es ideal y adecuado para grietas en las que la parte trasera de la grieta no puede sellarse. NO INYECTE si el agua se está fugando por la grieta. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Eucomex respecto al uso de los productos Dural Aqua-Dam para grietas con fuga.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo de aplicación con EUCCO SOLVENT o acetona inmediatamente después de utilizarlos, mientras todavía estén húmedos.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene **DURAL INJECTION GEL** en interiores, protegido de la humedad, a temperaturas entre 10 ° C y 32 ° C
- La temperatura ambiente y superficial durante las aplicaciones debe estar entre 10 ° C y 32 ° C
- La temperatura del material debe ser de al menos 10 ° C y aumentando.
- El tiempo de trabajo y el tiempo de curado disminuirán a medida que aumenta la temperatura, y aumentarán a medida que la temperatura disminuye.
- No diluir **DURAL INJECTION GEL**
- **DURAL INJECTION GEL** se decolorará tras una exposición prolongada a la luz ultravioleta y la iluminación artificial de alta intensidad.
- **DURAL INJECTION GEL** no se debe utilizar como un acabado / revestimiento estético
- No use **DURAL INJECTION GEL** para anclaje aéreo
- El espesor máximo de aplicación del mortero **DURAL INJECTION GEL** es de 1.5 "por levantamiento.
- En todos los casos, consulte la Hoja de datos de seguridad del producto antes de usar.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.